

国家市场监督管理总局国产保健食品
注册证书

产品名称	汉维优®乳矿物盐水解蛋黄粉		
注册人	广州白云山汉方现代药业有限公司		
注册人地址	广州市从化温泉大道8号		
审批结论	经审核，该产品符合《中华人民共和国食品安全法》和《保健食品注册与备案管理办法》的规定，现予批准注册。		
注册号	国食健注G20250200	有效期至	2030年08月01日
附件	附1 产品说明书、附2 产品技术要求		
备注	无		



国家市场监督管理总局
保健食品产品说明书

国食健注G20250200

汉维优®乳矿物盐水解蛋黄粉

【原料】乳矿物盐、水解蛋黄粉、维生素D₃粉（维生素D₃、麦芽糊精、辛烯基琥珀酸淀粉钠、白砂糖、玉米油、抗坏血酸钠、二氧化硅）

【辅料】全脂奶粉

【标志性成分及含量】每100g含：钙 13.0g、肽 8.0g、维生素D₃ 116.0μg

【适宜人群】中老年人

【不适宜人群】婴幼儿、孕妇、乳母

【保健功能】本品经动物实验评价，具有有助于改善骨密度的保健功能

【食用量及食用方法】每日1次，每次1袋，温开水冲服

【规格】3g/袋

【贮藏方法】密封、置阴凉干燥处

【保质期】24个月

【注意事项】本品不能代替药物；适宜人群外的人群不推荐食用本产品

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20250200

汉维优®乳矿物盐水解蛋黄粉

【原料】乳矿物盐、水解蛋黄粉、维生素D₃粉（维生素D₃、麦芽糊精、辛烯基琥珀酸淀粉钠、白砂糖、玉米油、抗坏血酸钠、二氧化硅）

【辅料】全脂奶粉

【生产工艺】本品经混合、包装等主要工艺加工制成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】食品包装用多层复合膜应符合GB/T 28118的规定。

【感官要求】应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	类白色至浅黄色，颜色均匀一致
滋味、气味	具有本品特有的滋味和气味，无异味
状态	干燥粉末；无正常视力可见外来异物

【鉴别】 无

【理化指标】应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
铅（以Pb计），mg/kg	≤2.0	GB 5009.12
总砷（以As计），mg/kg	≤1.0	GB 5009.11
总汞（以Hg计），mg/kg	≤0.3	GB 5009.17
水分，%	≤7.0	GB 5009.3
灰分，%	≤54.0	GB 5009.4

【微生物指标】 应符合表3 的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数，CFU/g	≤30000	GB 4789.2
大肠菌群，MPN/g	≤0.92	GB 4789.3 MPN计数法
霉菌和酵母，CFU/g	≤50	GB 4789.15
金黄色葡萄球菌	≤0/25g	GB 4789.10
沙门氏菌	≤0/25g	GB 4789.4

【标志性成分指标】 应符合表4 的规定。

表4 标志性成分指标

项 目	指 标	检测方法
钙（以Ca计），g/100g	13.0-19.0	GB 5009.92 EDTA滴定法
肽，g/100g	≥8.0	GB/T 22492
维生素D ₃ ，μg/100g	116.0-297.0	GB 5009.296 正相色谱净化-反相液相色谱法

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

30g/盒，允许负偏差为9%。

【原辅料质量要求】

1.乳矿物盐：应符合《关于批准茶叶籽油等7种物品为新资源食品的公告》（2009年第18号）以及下表的规定。

项 目	指 标
菌落总数，CFU/g	≤30000
霉菌和酵母，CFU/g	≤50
大肠菌群，MPN/g	≤0.92
沙门氏菌	≤0/25g
金黄色葡萄球菌	≤0/25g
总砷（以As计），mg/kg	≤1.0
总汞（以Hg计），mg/kg	≤0.3

2.水解蛋黄粉：应符合《关于批准低聚半乳糖等新资源食品的公告》（2008年第20号）以及下表的规定。

项 目	指 标
菌落总数，CFU/g	≤1000
霉菌和酵母，CFU/g	≤50
大肠菌群，MPN/g	≤0.92
沙门氏菌	≤0/25g
金黄色葡萄球菌	≤0/25g
铅（以Pb计），mg/kg	≤2.0
总砷（以As计），mg/kg	≤1.0
总汞（以Hg计），mg/kg	≤0.3

3.维生素D₃粉

项 目	指 标
组成	维生素D ₃ 、麦芽糊精、辛烯基琥珀酸淀粉钠、白砂糖、玉米油、抗坏血酸钠、二氧化硅
制法	经乳化、干燥、混合、包装等工艺加工制成。
感官要求	白色或类白色粉末
水分，%	≤6.0
维生素D ₃ ，万（IU/g）	≥10.0
铅（以Pb计），mg/kg	≤2.0
砷（以As计），mg/kg	≤1.0
菌落总数，CFU/g	≤1000
霉菌和酵母，CFU/g	≤100
大肠菌群，MPN/g	≤3
金黄色葡萄球菌	≤0/25g
沙门氏菌	≤0/25g

4.全脂奶粉：应符合GB 19644《食品安全国家标准 乳粉和调制乳粉》的规定。

