

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20090359

喜来乐牌迪钙片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 喜来乐牌高钙片生产工艺及简图 一、工艺流程简图 注： 内为10万级洁净区详细说明：（一）预处理： 1、 维生素D即得A粉； 2、 碳酸钙过100目筛即得B粉； 3、 乳糖过100目筛即得C粉； 4、 淀粉即得D粉；（二）混合、制粒与压片： 1、将A粉用等量递增法与B粉混合均匀得E粉； 2、将C粉3份+D粉1份用等量递增法混合均匀得F粉； 3、E粉与F粉直接均匀混合后加润湿剂8%（食用乙醇水溶液，乙醇浓度70%），制颗粒（10-12目），70摄氏度6小时热风循环干燥；干燥后整粒过10目筛，再加硬脂酸镁0.5%，混匀；再经压片机压片压成1.25g/片或2.5g/片的半成品。（三）内、外包装：半成品经质量检查合格后经数粒机数粒装入符合 GB/YBB0012-2002 标准的药用聚乙烯瓶中再加上外包装纸盒就成为成品喜来乐牌高钙片。（四）入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改