

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20060540

滇云牌通恒软胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 滇云牌舒顺软胶囊详细生产工艺说明 1. 配胶：按明胶：甘油：水=1：0.5：1投料，首先将甘油和水加入调胶罐中，加热至70~80℃，搅拌均匀后缓慢投入明胶，继续加热至调胶罐中心温度达90~100℃时停止加热，保温3~4h后，趁热过滤，冷却至65℃左右备用。 2. 配料：按配方量分别称取葡萄籽油、沙棘籽油、当归提取液混匀后备用。 3. 压丸：将料液从填充泵经导管由楔形器注入两胶皮之间，用钢模压制成型，装量为500mg/粒。 4. 整丸及干燥：将软胶囊置于滚桶中定型，在室温用冷风吹4小时，再于35℃±2℃烘4小时，取出后用95%乙醇洗1次后于35℃烘干。 5. 包装：烘干后的胶丸冷却至室温后，采用药用塑料瓶进行包装。 6. 质检：按企业标准执行，合格的产品入库。 卫生条件：生产厂区洁净度为10万级 全部生产工艺符合GMP的要求

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改