

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20060481

新态牌欣生软胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、按配方称量鲨鱼软骨提取物、云芝多糖、蝙蝠蛾拟青霉菌丝体，分别过100目筛；按配方称量紫苏油； 2、将上述物料倒入配料锅内，混合搅拌，搅拌温度60-70℃，搅拌转数50-60转/min，搅拌时间1h，得油性糊状物； 3、将食用明胶、甘油、纯化水倒入化胶锅内化胶，化胶温度<70℃，搅拌转数50-60转/min，化胶时间2小时，得胶液； 4、将油性糊状物及胶液，置压丸机中，按规定的粒重进行压丸； 5、将压好的胶丸进行洗丸、干燥、选丸后，进行内包装，80粒/瓶； 6、对内包装进行外包装； 7、检验、入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改