

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20060450

全金牌钙铁维生素ED咀嚼片（妇女型）

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、将碳酸钙、酪蛋白磷酸肽、乳酸亚铁、木糖醇、糊精、微晶纤维素、维生素E、维生素D3、食用香精按照质量标准进行质量检验，合格者待用。 2、严格按照配方量比例，分别称取质检合格的酪蛋白磷酸肽、木糖醇、乳酸亚铁于混合机中混合3-5小时，至混合均匀；加60%的食用酒精制粒，过20目筛；50~60℃条件下烘干至水分降低为2~3%，所得颗粒 I，备用。 3、严格按照配方量比例，分别称取质检合格的食用香精、维生素E、维生素D3、糊精以等量递增法混合均匀，加60%的食用酒精制粒，过20目筛；50~60℃条件下烘干至水分降低为2~3%，所得颗粒 II，备用。 4、严格按照配方分别称取质检合格的碳酸钙、微晶纤维以等量递增法混合均匀，然后与干燥后的颗粒 I 和颗粒 II 于混合机中混合3-5小时，直至混合均匀。 5、将混合后的颗粒直接压成片，调试压片机，控制每片重量为2.5g，入中间站请验。 6、将检验合格后的产品进行包装，成品入库。 7、控制洁净区生产环境为10万级的洁净车间，按照GMP组织生产。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改