

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20060431

新态牌破壁灵芝孢子粉

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、进行原料检验； 2、将检验合格的灵芝孢子粉放入托盘内送入热风循环烘箱内，75℃烘干杀菌3小时； 3、将烘干杀菌后的灵芝孢子粉放入济南贝利BM研磨混炼机内，每次3-4公斤，研磨混炼45分钟； 4、采用颗粒分装机分装，内包装材料选用符合《药品包装复合膜、袋通则》要求的复合膜，内包装量每袋1g，分装完毕后传出十万级洁净区外包装； 5、外包装； 6、成品检验； 7、检验合格后入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改