

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20060259

三扬牌葡萄糖酸锌口服液

〈拼音〉

【生产工艺】 1) 配料 1.1纯化水的制备：开自来水先后通过活性炭过滤器，阳离子树脂床、阴离子树脂床、混合离子树脂床，出水电导率在10us/cm一下。 1.2（在10万级洁净区内）在不锈钢夹层锅内，加入适量的纯化水，用夹层蒸汽加热至水温50℃—60℃，加入乳酸亚铁搅拌至完全溶解，再加入白砂糖继续搅拌加热，并用纯化水定容至规定的量，煮沸10分钟，待冷却至80℃时加入香橙果汁搅拌混合均匀。 2) 过滤：（在10万级洁净区内）混合均匀的配料液通过硅藻土过滤机及板框式压滤机，过滤，滤液置储罐，灌装备用。 3) 灌装： 3.1管制口服液（应符合YY0056-1991有关要求）的处理：在一般生产区弃除外包装杂物，整理玻璃瓶，用自来水多次冲洗玻璃瓶外表及瓶内，洗净后用纯化水洗涤，在蒸汽烘房内于95℃烘干，备用。 3.2口服液撕拉铝盖（应符合YY0131—1993有关要求）的处理：在一般生产区弃除外包装，用自来水及纯化水洗涤，再于洁净区内精洗烘干、备用。 3.3（在10万级洁净区内）烘干后的管制口服液瓶及口服液撕拉铝盖送至洁净区内，将配好的备用料液，按生产操作规程于自动灌装机定量灌装、扎盖，每瓶10ml。 4) 高温灭菌：灌装的半成品装如灭菌车，进高压灭菌柜于蒸汽压力0.4Mpa~0.5Mpa，温度115℃~120℃消毒灭菌30分钟，降压降温后出柜，用水冲洗瓶壁。 5) 灯检：已高压灭菌的半成品于灯检架进行上下翻动，逐瓶灯检，弃除含玻璃碎片及异物、装量不足等不合格品。合格品送外包装备用，不合格品按规程进行返工处理，弃除异杂物。 6) 外包装：灯检后的半成品按规定，每瓶粘贴不干胶瓶标，装入已印生产日期的中盒，产品包装规格：10ml×10瓶×30盒/件，封箱，外箱印生产日期，待检。 7) 检验进库：待检品经抽样，按企业标准检验，合格后进入成品仓库。

【保健功能】 补充锌

【食用方法及食用量】 每日2次，每次10ml，口服

【贮藏】 置阴凉干燥处

【保质期】 24个月

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改