

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20060167

同仁堂牌蜂王浆冻干粉软胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、化胶：按明胶：甘油：尼泊金乙酯：纯化水：日落黄：二氧化钛（1：0.45：0.0016：0.9：0.012：0.0012）的比例进行化胶，胶液用60目筛过滤，至提前预热好的明胶桶内（45~60℃之间），粘度范围在30000~40000MPa之间，静置4~8小时后使用，从下胶液到胶液使用应控制在25小时以内。 2、药液的制备：蜂王浆冻干粉、食用植物油、卵磷脂与蜂蜡混均。 3、压丸：将药液由贮液槽经导管流入楔形注入器，摇下喷体，将胶片与药液压入两模的凹槽中，在温度19~21℃，湿度≤55%条件下压成胶丸。 4、干燥：将胶丸置于旋转笼中，在18~35℃，湿度≤45%条件下干燥。 5、选丸：挑出不合格丸（畸形丸、有气泡丸、漏丸、空丸等）选择外观合格的软胶囊送到下道工序。 6、洗丸：用95%酒精洗丸。 7、晾丸：晾干，称量平均粒重。 8、抛光：将洗过的丸置抛光机，开锅转动抛光，30~40分钟。 9、内包装工序：将检验合格的软胶囊进行内包装。 10、外包装工序：内包装完毕后由洁净厂房转出，进行外包装。经检验合格的成品方可入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改