

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20060100

江绿牌钙加维D锌片

JiangLvPaiGaiJiaWei D XinPian

【配方】 碳酸钙、葡萄糖酸锌、维生素D、白砂糖、淀粉、硬脂酸镁

【生产工艺】 产品生产工艺及说明 1、制淀粉浆：将配方中1/10量的淀粉加适量纯化水，加热糊化制成淀粉浆（12%浓度）。 2、制软材：将维生素D溶解于适量乙醇中，先加入葡萄糖酸锌搅拌，使其吸收均匀，然后按等量递增法加入碳酸钙，混匀；再加入剩余的9/10量的淀粉、砂糖粉（100目细度），搅拌均匀；然后加入淀粉浆（12%浓度）混合均匀，制成适宜的软材。 3、制粒：按高效湿法制粒机标准操作程序操作，制成大小均匀的湿颗粒（16目），置于洁净的托盘中，僵块、条块等须及时返回机料斗中，重新制粒。 4、干燥：先开启高效沸腾干燥机，再将湿颗粒缓缓送入高效沸腾干燥机内，按标准操作程序操作，使其全部沸腾，再开启蒸汽阀门加热。温度控制在75℃，蒸气压控制在0.15MPa左右，干燥约至颗粒水分降至3%以下。 5、整粒：制好的颗粒用高效整粒机通过16目筛整粒，除去头子。 6、总混：整粒后剩余颗粒，置于洁净干燥三维运动混合机内，加入硬脂酸镁混合30min。 7、压片：事先需对压片机所有接触药品部位用乙醇擦拭干净，装好冲头冲模，开启压片机，使其运转正常。将混匀后的颗粒置旋转式压片机的料斗中，调节好填充量、压力。压片过程每30min测片重一次。硬度适中，以手感为度；片面光滑、不粘冲；结束后，称量片子总量。 8、检验：将合格的片子装入洁净的塑料桶中密闭，检验，并在桶外贴上标签，注明品名、批号、数量、规格、日期等。 9、经检验合格，在数片机上内包装，30片/瓶，将本品装入外包装盒，再装入包装纸箱内即得成品，放入成品仓库。

【保健功能】 补充钙、锌及维生素D

【适宜人群】 需补充钙、锌及维生素D的成人

【食用方法及食用量】 每日1次，每次1片

【规格】 2.5g/片

【贮藏】 密封、置阴凉干燥处

【保质期】 24个月

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改