

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20060081

巨劲牌雅博宁胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、取符合《中华人民共和国药典》要求的罗布麻、地骨皮、槐花、黄精、山楂加水提取2次，第1次加10倍量水提2h，第2次加8倍量水提1.5h，合并两次提取液，过滤，置于浓缩罐中，在80℃真空度0.08pma减压浓缩成相对密度1.25（50℃）的流浸膏，再置于真空干燥箱内，在80℃真空度0.08pma条件下干燥成干浸膏，干粉水分控制在4%以下，粉碎过100目筛，得细粉A（每g干膏粉相当于原药材4.41g，即出干膏率为22.5%）。2、天麻粉碎100目为细粉B。3、A与B充分混匀，过100目筛，用85%的乙醇制成软材，通过制粒机14目筛制粒，湿粒经80℃干燥24小时，整粒，灌装胶囊，每粒装0.45g，检验，分装，聚氯乙烯（PVC）铝箔包装，辐照灭菌，辐照剂量6Kgy，不均匀度小于2%，入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改