

## 附2

# 国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20060077

## 亚宝牌红曲粉山楂泽泻胶囊

**【原料】** 山楂、泽泻、红曲粉（经辐照）

**【辅料】** 无

**【生产工艺】** 本品经提取（山楂，分别10、8倍量80%乙醇回流提取2次，每次2h；药渣、泽泻，加水煎煮提取2次，分别8倍量2h、6倍量1.5h）、浓缩、真空干燥（开始时0.04MPa，60~70℃，水分蒸发至膏表面硬壳时，0.07MPa，80℃）、混合、装囊、包装等主要工艺加工制成。

**【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】** 聚对苯二甲酸乙二醇酯塑料瓶应符合GB 4806.7的规定。

**【感官要求】** 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	内容物呈棕红色
滋味、气味	味淡、无异味、无异臭
性状	硬胶囊，外观应整洁，不得有黏结、变形或囊壳破裂等现象，内容物为粉末
杂质	无正常视力可见外来异物

**【鉴别】** 无

**【理化指标】** 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
灰分，%	≤5.0	GB 5009.4
水分，%	≤9.0	GB 5009.3
崩解时限，min	≤20	《中华人民共和国药典》

铅(以Pb计), mg/kg	≤1.5	GB 5009.12
总砷(以As计), mg/kg	≤1.0	GB 5009.11
总汞(以Hg计), mg/kg	≤0.3	GB 5009.17
六六六, mg/kg	≤0.1	GB/T 5009.19
滴滴涕, mg/kg	≤0.1	GB/T 5009.19
黄曲霉毒素B <sub>1</sub> , μg/kg	≤5.0	GB 5009.22
桔青霉素, μg/kg	≤50	GB/T 5009.222

【微生物指标】应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数, CFU/g	≤1000	GB 4789.2
大肠菌群, MPN/g	≤0.40	GB 4789.3 “MPN计数法”
霉菌和酵母, CFU/g	≤50	GB 4789.15
金黄色葡萄球菌	≤0/25g	GB 4789.10
沙门氏菌	≤0/25g	GB 4789.4

【标志性成分含量测定】应符合表4的规定。

表4 标志性成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
洛伐他汀, mg/100g	67.1~335.5	1 洛伐他汀的测定

## 1 洛伐他汀的测定(来源于《保健食品检验与评价技术规范》(2003年版))

### 1.1 范围

本方法规定了保健食品中洛伐他汀含量的测定方法。

本方法适用于洛伐他汀作为功效成分添加于片剂、胶囊以及红曲发酵原料等试样类型中含量的测定。

本方法的最低检出量2.0mg/kg。

本方法的最佳线性范围2.00~300μg/mL。

### 1.2 原理: 将酸性介质中的试样使用三氯甲烷进行提取, 挥干提取溶剂, 以流动相定容, 根据高效液相色谱紫外检测器在238nm处的响应进行定性定量。

### 1.3 试剂

#### 1.3.1 甲醇: 色谱纯。

#### 1.3.2 三氯甲烷: 分析纯。

#### 1.3.3 磷酸: 分析纯。

#### 1.3.4 洛伐他汀标准储备液: 准确称量洛伐他汀标准品0.0400g, 加入检测用流动相并定容至100mL。此溶液每1mL含0.4mg洛伐他汀。

1.3.5 洛伐他汀标准使用液：将洛伐他汀标准储备溶液用流动相稀释10倍。此溶液每1mL含40 $\mu\text{g}$ 洛伐他汀。

#### 1.4 仪器设备

1.4.1 高效液相色谱仪：附紫外检测器（UV）。

1.4.2 超声波清洗器。

1.4.3 涡旋混匀器。

1.4.4 离心机。

1.4.5 真空泵。

#### 1.5 分析步骤

1.5.1 试样处理：将片剂、胶囊或红曲发酵产物试样粉碎并混合均匀，根据试样中洛伐他汀含量准确称取一定量试样于50mL试管中，加入10.0mL pH=3磷酸水溶液。超声提取10min后再加入10.0mL三氯甲烷，置于涡旋混匀器3min。静置后去掉上层水相，将三氯甲烷层以3000rpm/min离心3min。准确吸取上清液1.0mL至5mL试管中，将试管置于50℃左右水浴中使用真空泵减压干燥至挥去全部溶剂。向试管中加入流动相并定容至5.0mL，彻底混匀，经0.45 $\mu\text{m}$ 滤膜过滤后待进样。

1.5.2 液相色谱参考条件

1.5.2.1 色谱柱： $\text{C}_{18}$ 柱，4.6×250mm。

1.5.2.2 柱温：室温。

1.5.2.3 紫外检测器：检测波长238nm。

1.5.2.4 流动相：甲醇：水：磷酸=385:115:0.14。

1.5.2.5 流速：1.0mL/min。

1.5.2.6 进样量：10 $\mu\text{L}$ 。

1.5.2.7 色谱分析：量取10 $\mu\text{L}$ 标准溶液系列及试样溶液注入色谱仪中，以保留时间定性，以试样峰高或峰面积与标准比较定量。

1.5.3 标准曲线制备：配制浓度为2.0、10、50、100、300 $\mu\text{g}/\text{mL}$ 洛伐他汀标准溶液，在给定的仪器条件下进行液相色谱分析，以峰高或峰面积对浓度作标准曲线。

#### 1.5.4 分析结果表示

1.5.4.1 计算

$$X = \frac{h_1 \times c \times 50 \times 100}{h_2 \times m \times 1000}$$

式中：

X—试样中洛伐他汀的含量， $\text{g}/100\text{g}$ ；

$h_1$ —试样峰高或峰面积；

c—标准溶液浓度， $\text{mg}/\text{mL}$ ；

50—试样稀释倍数；

$h_2$ —标准溶液峰高或峰面积；

m—试样量， $\text{g}$ 。

1.5.4.2 结果表示：检测结果保留三位有效数字。

#### 1.6 技术参数

1.6.1 准确度：方法的回收率在93.3%~108.4%之间。

1.6.2 允许差：平行样测定相对误差 $\leq \pm 5\%$ 。

#### 【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

应符合《中华人民共和国药典》中“制剂通则”项下胶囊剂的规定。

#### 【原辅料质量要求】

1. 山楂：应符合《中华人民共和国药典》的规定，且总青霉素≤40μg/kg。

2. 泽泻：应符合《中华人民共和国药典》的规定。

3. 红曲粉

项 目	指 标
来源	大米
制法	大米经浸泡、蒸煮、灭菌(121℃, 20min)、冷却、接种(0.5mL/g)、发酵(35℃以下, 不超过15天)、烘干(50℃以下, 不超过12h)、粉碎、混合等工艺制成
感官要求	棕红色至暗紫红色粉末，无霉变，无明显肉眼可见杂质
洛伐他汀, mg/g	≥1.0
水分, %	≤6.0
铅(以Pb计), mg/kg	≤1.0
总砷(以As计), mg/kg	≤0.5
总汞(以Hg计), mg/kg	≤0.3
桔青霉素, μg/kg	≤50
黄曲霉毒素B <sub>1</sub> , μg/kg	≤5.0
菌落总数, CFU/g	≤1000
大肠菌群, MPN/g	≤0.4
霉菌和酵母, CFU/g	≤50
沙门氏菌	≤0/25g
金黄色葡萄球菌	≤0/25g

---

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改