

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20060074

恒诺堂牌恒诺康泰胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1. 称取毛胶100kg（含胶量大于40%），在-4℃条件下冷冻，24小时后粉碎成20目粗粒，依次用95%、85%、75%乙醇浸泡（蜂胶与乙醇比例为1:4）溶解。每次浸渍72小时后200目网筛过滤，合并三次滤液，滤液静置24小时，沉降除铅，减压回收乙醇（60℃真空度0.08Mpa）浓缩成精制蜂胶稠膏（相对密度1.30-1.35）。在60℃ 0.08Mpa减压干燥成蜂胶块，在在-4℃条件下冷冻24小时粉碎加入珍珠粉，再粉碎过100筛得细粉A； 2. 桑叶加水提取2次，第一次加10倍量水提2小时，第二次加8倍量水提2小时，合并2次滤液，过滤置真空浓缩罐中，60℃真空度0.08Mpa，浓缩至相对密度1.10-1.12的浸膏，再在70℃ 0.08Mpa减压干燥成干浸膏粉，粉碎过100目筛得细粉B； 3. 葡萄籽提取物过100目筛为细粉C； 4. 吡啶甲酸铬过100目筛为细粉D； 5. 将细粉C、D倍比递增稀释混匀，再与细粉A、B混合均匀，用“V”型混合机混合20分钟，使其充分混匀为细粉E； 6. 细粉需Eco60辐照灭菌4KGY 7. 细粉E检验合格后按0.5g/粒装胶囊、抛光、检验、入库。 8. 乙醇符合GB39412-1994食用酒精 9. 空心硬胶囊应符合GB13731-1992《药用明胶硬胶囊》的要求。 10. 生产环境符合GB17405-1998保健食品良好生产规范。 11. 1、2、3、4、5项可在普通车间生产，7项需在十万级洁净生产车间进行。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改