

# 国家食品药品监督管理总局

## 保健食品产品技术要求

BJG20060062

### 斯特龙牌参杞口服液

〈拼音〉

**【生产工艺】** 工艺流程及说明：（一）西洋参浸膏制备： 1、选择符合中华人民共和国药典2000版一部99页西洋参项下有关规定的西洋参原料； 2、根据该批的生产量准确称取原料； 3、将原料进行粉碎并磨成粗粉，然后用70%食用乙醇均匀润湿，密闭放置12小时； 4、经润湿后的原料按渗漉法要求装入渗漉筒中； 5、用8倍原料量的70%食用乙醇进行渗漉，每分钟流出量按1000g原料5ml计算之； 6、将渗漉液抽入减压浓缩罐，以气压0.05Mpa，温度60~70℃减压回收乙醇，浓缩成相对密度1.05~1.10流浸膏，并将流浸膏置于10万级洁净车间里。（二）枸杞浸膏制备： 1、将净选过的枸杞子用适量水浸泡3h，然后加入至8倍水，煎煮提取3h，第2次加入6倍水，煎煮提取1.5h，煎煮提取液分别过滤，合并两次滤液； 2、将枸杞滤液于75℃减压浓缩至相对密度为1.05~1.10流浸膏。（三）配料 1、在10万级洁净车间里蔗糖加纯净水溶解后经300目滤布过滤； 2、在10万级洁净车间里，西洋参、枸杞流浸膏加纯净水溶解并稀释后经300目滤布过滤； 3、在10万级洁净车间，将过滤后的蔗糖水和经过滤后的西洋参、枸杞浸膏水溶液合并充分搅拌均匀，然后经1.2微米微孔滤膜压滤； 4、在10万级洁净车间压滤出的滤液加纯净水调整剂量，达到当批的生产规定量。（四）灌装、杀菌 1、灌装用的直形锁口瓶用纯净水冲洗二遍，烘干后置洁净车间里； 2、在10万级洁净车间，用自动灌装机按每瓶30ml量进行灌装、锁盖； 3、灌装锁盖后的直形瓶置高压灭菌器内105℃30min灭菌。（五）检验、包装 将灭菌后的半成品，检验合格后按30ml×5支/盒包装。

**【保健功能】** 缓解体力疲劳

**【适宜人群】** 易疲劳者

**【不适宜人群】** 少年儿童

**【食用方法及食用量】** 每日1次，每次1瓶，口服

**【规格】** 30ml/瓶

**【贮藏】** 密封、防潮、防晒、置阴凉干燥处

**【保质期】** 24个月

