

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20060056

广生堂®千百姿胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、余甘子（去核），60℃干燥，粉碎成微粉（300目），丙酮酸钙粉碎成细粉（100目），与左旋肉碱酒石酸盐混匀，微波灭菌（1min，2450MHz，3kw），备用。 2、山楂、泽泻切碎，加水煎煮3次（水：配方量的10、8、8倍，时间：1.5、1.0、0.5小时），合并煮液，滤过，得滤液。 3、滤液100℃蒸汽加热，0.08MPa减压浓缩至相对密度1.15~1.2（50℃）。放冷，加食用乙醇至含醇量60%，静置过夜。滤去沉淀，回收乙醇，100℃蒸汽加热，0.08MPa减压（0.08MPa）浓缩成稠膏（相对密度1.35，50℃）。 4、稠膏与左旋肉碱酒石酸盐、余甘子微粉、丙酮酸钙细粉混合均匀。60℃~70℃沸腾制粒，整粒，检验合格。 5、填充胶囊，抛光，检验合格，包装而得成品。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20060056

广生堂®千百姿胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、余甘子（去核），60℃干燥，粉碎成微粉（300目），丙酮酸钙粉碎成细粉（100目），与左旋肉碱酒石酸盐混匀，微波灭菌（1min，2450MHz，3kw），备用。 2、山楂、泽泻切碎，加水煎煮3次（水：配方量的10、8、8倍，时间：1.5、1.0、0.5小时），合并煮液，滤过，得滤液。 3、滤液100℃蒸汽加热，0.08MPa减压浓缩至相对密度1.15~1.2（50℃）。放冷，加食用乙醇至含醇量60%，静置过夜。滤去沉淀，回收乙醇，100℃蒸汽加热，0.08MPa减压（0.08MPa）浓缩成稠膏（相对密度1.35，50℃）。 4、稠膏与左旋肉碱酒石酸盐、余甘子微粉、丙酮酸钙细粉混合均匀。60℃~70℃沸腾制粒，整粒，检验合格。 5、填充胶囊，抛光，检验合格，包装而得成品。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改