

国家食品药品监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20060037

人参蜂王浆软胶囊

YiPinKangPaiRenShenFengWangJiangRuanJiaoNang

【配方】 人参、蜂王浆冻干粉、大豆油、明胶、甘油、纯化水

【生产工艺】 一品康牌人参蜂皇浆软胶囊生产工艺说明（一）、人参干膏的制备： 1. 称取规定量的人参，拣去杂质，用切片机切成饮片状，然后置提取罐中，加入5倍量的70%食用酒精，加热回流二小时，取提取液，渣再加3倍量的70%食用酒精回流二小时，取提取液，渣弃去。 2. 合并二次提取液，用板框压滤机过滤，滤液置酒精回收器中加热（80~90℃）回收酒精，至馏出液酒精度低于40%时停止加热，取出浓缩液，置夹层锅中加热煮沸蒸去残留酒精，并将其浓缩成浸膏状（比重约1.3），即得人参浸膏，备用。 3. 将人参浸膏置真空干燥箱中（温度70~80℃，真空度6 KPa）干燥，即得疏松人参干膏，研碎成人参干膏粉，过100目筛，备用。（二）、软胶囊的制备 1、内容物的制备：按配方称取规定量人参干膏粉、蜂王浆冻干粉、食用植物油，置不锈钢配料锅中搅拌混和均匀，用胶磨机研磨后，用100目筛过滤后待用。 2、胶液的制备：将甘油、蒸馏水、明胶按比例投入化胶罐中，加热至60~70℃，搅拌至明胶全溶，搅拌均匀，抽真空（0.08 MPa）至胶液无气泡，放料于贮胶桶中60℃±2℃保温。 3、压丸：将 1 待用已制备内容物和 2 已制备胶液分别置压丸机贮液罐和明胶盒中，开动机器，胶液通过软胶囊压丸机的转鼓制成胶片，在压丸机上自动将定量内容物封入两片胶片中，压制成胶丸。 4、定形：将压好的胶丸在温度20~22℃相对湿度40%的条件下，置滚筒干燥机中定形干燥2小时。 5、干燥：经定形出来的胶丸置于干燥盘上，送入相对湿度30%以下，温度22~25℃条件下的干燥房中，干燥至胶皮水分13%左右。 6、洗丸：将已干燥胶丸置于洗丸机中，加入适量95%食用酒精，滚动洗丸15分钟，放出沥干酒精后，放于干燥盘上再进入干燥房中（温度22~25℃，湿度30%以下），进行干燥至胶皮水分8~10%。 7、选丸：将干燥好的胶丸放在选丸台上，在灯光下目视选丸，拣去不合格胶丸，将精选好的胶丸置于具盖洁净桶中，待检验合格后，分装。 8、包装：将检验合格丸放入数丸机上按每瓶100粒（500mg/粒）进行分装，打上生产日期批号，贴标签后装于纸箱中，即为成品。 9、生产全过程均在10万级净化车间进行。

【保健功能】 缓解体力疲劳

【适宜人群】 易疲劳者

【不适宜人群】 少年儿童、孕妇、乳母

【食用方法及食用量】 每日1次，每次2粒，口服

【规格】 500mg/粒

【贮藏】 密封、置阴凉干燥处

【保质期】 24个月
