

国家食品药品监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20060011

美澳健牌赢前软胶囊

MeiAoJianPaiYingQianRuanJiaoNang

【生产工艺】 1、原料前处理：根据原辅料标准要求选材，取枸杞子、菊花，并进行净选处理。2、水提工艺：提取：准确称取枸杞子、菊花各40kg（配方量的100倍），加入8倍量水，加热煮沸2小时，滤过，滤液另置。滤渣再加入6倍量水加热煮沸1小时；滤过。合并二次水提滤液，滤渣弃去。浓缩：将水提液减压浓缩（真空度：0.07-0.08MPa，温度70℃）至相对密度为1.3-1.5（60℃），得稠浸膏。干燥粉碎：将稠浸膏置于真空干燥柜干燥（真空度：0.07-0.08MPa，温度80℃），焙干后粉碎成细粉（过100目筛），得提取物（细粉）8.5kg，水提的总收得率为10.6%。3、配制（1）称量备料：按配方量的100倍准确称取牛磺酸、乳酸锌、深海鱼油、维生素A、维生素D3、棕榈油。（2）混合：固体配料：先将牛磺酸、乳酸锌混合均匀，再加入提取物（细粉），搅拌混合均匀，得混合粉。液态配料：将深海鱼油、维生素A、维生素D3、棕榈油混合、搅拌使之均匀，得混合油。（3）制软胶囊内容物：将混合粉一边搅拌一边加入混合油，搅拌15min至均匀后，过胶体磨，然后冷却至室温，得软胶囊内容物，备用。4、化胶：按1:0.4:1取明胶、甘油、纯化水，先将甘油和纯化水置化胶罐中，搅拌加热至70℃，再将明胶加入化胶罐中，搅拌至混合均匀，并继续加热至75℃；保持40min，抽真空至明胶液透明，放气后，放出胶液置于保温贮胶桶中，保持50℃，备用。5、压丸：将软胶囊内容物、胶液在全自动压丸机中压成软胶囊，保持转速为3.5转/min，喷体温度保持40℃，胶皮厚度为0.8mm，装量为930mg/粒。6、定型：将压好的软胶囊置于定性干燥转笼中，在20-25℃、相对湿度40%-60%的条件下以冷风定型4小时，得定型丸。7、洗丸：将定型后软胶囊在洗丸机中用95%食用乙醇清洗10-15秒，使软胶囊表面洁净无油迹，放出软胶囊，使其表面乙醇挥发干净。8、干燥：将所得的软胶囊置干燥机中，在26-28℃，相对湿度30%以下的条件下，通风干燥10小时。9、灯检：将干燥后的软胶囊在灯检台上检去变形、畸形、漏油等不合格的软胶囊。10、包装与贮存：内包装：将取灯检合格后软胶囊，按30粒/瓶装量装瓶，内包装瓶为聚乙烯塑料瓶。检验：按Q/（GZ）LLMY12-2004进行质量检验。外包装：按包装要求进行产品外包装，并进行包装质量检验，得成品。入库：成品应置于通风干燥的仓库里，库温不高于38℃，相对湿度不高于75%。

【保健功能】 辅助改善记忆、缓解视疲劳

【适宜人群】 需改善记忆者、视力易疲劳者

【不适宜人群】 儿童、孕妇、乳母

【食用方法及食用量】 每日2次，每次1粒，口服

【规格】 930mg/粒

【贮藏】 常温、置干燥处

【保质期】 24个月
