

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20050953

点金能牌舒利软胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1. 松籽油的制备：挑选符合企业标准的松籽原料，用水清洗、干燥、粉碎，过12目筛，投入到6YL-80自动榨油机中压榨得粗油，用板框式过滤机过滤，得松籽油备用。 2. 紫苏籽油的制备挑选符合企业标准的紫苏籽原料，用水清洗、干燥、粉碎，过12目筛，投入到6YL-80自动榨油机中压榨得粗油，用板框式过滤机过滤，得紫苏籽油备用。 3. N点金能牌舒利软胶囊的制备： 3.1 批量：以软胶囊充填前均质混合一次所得的质量均匀的物料为一 3.2 配料：按下表称取每批物料（10万粒/批）：松籽油 35kg 紫苏籽油 15kg 4. 内容物料液的制备：取按配方称量好的松籽油、紫苏籽油，加至均质罐内，控制压力20.7~27.6Mpa，均质，得内容物料液放置储罐内，保温储存。 5. 胶液的配制：按（明胶：甘油：纯化水=1:0.5:1）配比量，称定明胶、甘油、纯化水，明胶先浸泡12小时，再和甘油、纯化水一起投入化胶罐内，70~80℃水浴加热，溶解、搅拌、过滤、抽真空去泡后在胶桶内50~60℃保温备用。 6. 压丸：将内容物料液加至软胶囊压丸机内，控制充填装量为500mg/粒。 7. 定型：制成的胶囊经28℃，相对湿度40%定型3-4小时。 8. 洗丸：用95%的食用乙醇洗去丸外油迹，75%食用乙醇消毒。 9. 干燥：洗净的胶囊在30~40℃，相对湿度为40%以下在干燥机内干燥约24小时。 10. 选丸、装瓶：剔除不合格软胶囊，合格胶囊进入装瓶程序；按操作规程将充填好的软胶囊加到瓶内，规格为60粒/瓶或90粒/瓶。 11. 外包装：按包装规格进行外包装。 12. 成品：按产品质量标准进行检验，经检验合格后即可入库，即得成品。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改