

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20050945

金能原牌清新软胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、将维生素E加入大蒜油中，混合均匀后加入鱼油中，搅拌使其充分混合，得内容物； 2、化胶 2.1将甘油、水、明胶按40：100：100的比例投入化胶罐中； 2.2加热至60-70℃，不断搅拌，直至明胶全部溶解； 2.3加入尼泊金乙酯，搅拌均匀，抽真空至胶液无气泡，置于50-60℃，为胶液。 3、成品生产 3.1压丸：将胶液制成胶片，在压丸机上将内容物封入两片胶片，即成胶丸，每粒胶丸装1g内容物； 3.2定形：压好的胶丸在温度20-22℃、相对湿度40%的条件下，定形； 3.3干燥：经定形胶丸置相对湿度30%以下，温度22-25℃条件下干燥至胶皮水分15%左右； 3.4洗丸：用95%的酒精将胶丸清洗3-5分钟，沥干酒精，干燥至胶皮水分8-10%左右； 3.5选丸； 4、包装； 5、检验。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改