

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20050937

健生牌颐清康胶囊

<拼音>

【生产工艺】 （一）原料的质量检查 1. 要求原料品质优良，卫生，不得受到农药、化学物质、有害金属及放射性物质污染，不得含有对人体有害的毒素。 2. 原辅材料采购严格执行有关标准，应有采购地或产地的卫生检验合格证件。 3. 生产车间审核每种原料的质量检验报告，确认符合质量标准时方可用于生产。（二）生产工艺流程说明 1. 原料预处理：决明子净制，切片，60℃烘烤，1小时取出，140℃再烘烤10分钟，粉碎；丹参、制何首乌、银杏叶、泽泻60℃净制，烘烤1小时，加入粉碎机粉碎；山楂净制，切片；栀子净制，打碎；硬脂酸镁粉碎，过120目筛。 2. 制备浸膏：（1）按配方比例取决明子粉，加入20倍量乙醇浸提，用200目滤布过滤，滤渣重复操作，合并两次提取液，弃去滤渣。浸提乙醇浓度50%，浸提温度60℃，浸提时间2.5小时，固液比1：20。（2）丹参、制何首乌、银杏叶、泽泻的混合粉，加入5倍量95%乙醇浸泡1小时，回流提取30分钟，用200目滤布过滤，留出提取液，滤渣待煎煮。（3）合并（1）与（2）的乙醇提取液，回收乙醇，得浸膏A。（4）取山楂、栀子放入罐中，加入8倍量的水，煎煮2小时，滤过，滤液备用。滤渣与（2）的滤渣合并，再加入8倍量的水，煎煮1小时，滤过，合并两次滤液，弃去滤渣。滤液减压浓缩至相对密度为1.30~1.35(50℃)的浸膏，得浸膏B。（5）合并浸膏A与浸膏B，减压干燥（50℃逐渐升至70℃）至干膏，粉碎，过80目筛，留出适量细粉备用。 3. 混合：取硬脂酸镁与留出细粉混合，加入全部过筛药粉混合均匀。 4. 胶囊灌装：将混合搅拌均匀的混合物料在自动胶囊灌装机上进行灌装，每粒含内容物0.5g。操作间温度20℃~35℃，相对湿度50%以下。 5. 胶囊抛光：对灌装好的胶囊在胶囊抛光机上进行抛光。 6. 分装：胶囊分两种包装，聚烯烃塑料瓶（40粒/瓶）或铝塑泡罩包装。装瓶：胶囊装入固体药用聚烯烃塑料瓶，每瓶40粒。压板：泡罩包装机压板，胶囊封入铝塑泡罩复合材料板，12粒/板。 7. 包装：贴标签，装盒，瓦楞纸箱包装。 8. 辐照：经60Co辐照，剂量不得大于6kGy。 9. 检验入库：成品经检验合格后，办理入库及出厂手续。 10. 生产要求：厂房生产洁净级别符合GB 17405-1998要求，2~6的生产操作要求空气洁净度为10万级。

【保健功能】 辅助降血脂

【适宜人群】 血脂偏高者

【不适宜人群】 少年儿童

【食用方法及食用量】 每日2次，每次2粒

【规格】 0.5g/粒

【贮藏】 置阴凉干燥处

【保质期】 18个月
