

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20050929

海洋康得牌B族维生素片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 二、工艺说明 1、原料辅料的处理（1）玉米淀粉、麦芽糊精、硬脂酸镁、羧甲淀粉钠原料经微波干燥灭菌，符合各自卫生质量要求后投料，用微波干燥灭菌条件：20KW、2-3min、60-65℃。（2）将维生素B1、维生素B2、维生素B6、玉米淀粉、麦芽糊精分别倒入粉碎机中单独粉碎，并过筛80目，并按配方比例倒入混合机中进行混合。 2、制粒（1）制软材在混合均匀的原辅料中加入70%食用乙醇混合均匀得到软材。（2）制湿颗粒将制得的软材倒入摇摆式颗粒机中通过10目筛网即成湿颗粒。（3）湿颗粒干燥湿颗粒制成后，应迅速放入干燥箱中干燥，干燥温度50℃，温度应缓慢升高，并定时翻料，干燥时间3小时，即得干颗粒。 3、整粒将干颗粒倒入摇摆式颗粒机中进行过筛整粒，使颗粒大小均匀，便于压片，所用筛目规格为12目。 4、总混上述干颗粒料加入已过筛的硬脂酸镁、羧甲淀粉钠，采用混合器混合均匀备用。 5、压片将总混干颗粒料在压片机中定型定量加压制片剂，片重为500mg/片。 6、包装用自动包装机以符合卫生要求的聚酯塑料瓶进行包装，最小销售包装量规格为50g/瓶（500mg/100片）。 7、检验入库产品经检验合格后入库。 8、上述配料、制粒、整粒、总混、微波灭菌、压片、包装等均在10万级洁净车间。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改