

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20050926

思维星牌维生素B₆铁锌口服液

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 生产工艺简述 1. 原料预处理：分别抽样检验合格，按配方用量准确称量备配。 2. 水溶：将乳酸亚铁、乳酸锌溶于蒸馏水：将维生素B6溶于一定比例的蒸馏水，再将两者搅拌均匀。 3. 均质调配：将白砂糖溶于100℃蒸馏水中，冷却后加定量柠檬酸和定量防腐剂山梨酸钾混匀，然后再加入到含有乳酸亚铁、乳酸锌和维生素B6的混合液中均质调配其口感和酸度，在用蒸馏水调至充分均匀，。 4. 蒸馏水：由本公司应蒸馏水塔自制。 5. 灌装：将上述工艺取得的液体用YG-10型易拉瓶全自动罐装机定量灌入洁净的玻璃瓶中，罐装量为10ml/支，并锁口。 6. 水浴灭菌：将灌装好的半成品，置于80℃水浴中灭菌20-30min. 7. 灯检：用普通40瓦日光灯照视。 8. 包装：贴标，按最小销售包装10支/盒装盒、封口。并按企业标准抽样检验，合格入库。 9. 水溶、均匀、均质调配、灌装生产过程均在30万级空气净化设施的车间内进行。注： 最终产品采用80℃水浴灭菌20-30min，是因为： ① 该产品是在30万级洁净车间生产，而在80℃，大肠菌群、沙门氏菌、金黄色葡萄球菌等微生物90%以上均可杀死，而且又不影响产品色泽何和口感等性状； ② 《食品卫生安全书》（见附件）中提到80℃•15分、，能杀灭细菌芽孢以外的微生物营养型； ③ 本产品用10ml的玻璃瓶装，水浴中灭菌，故延长灭菌时间至20-30min； ④ 本产品PH值3.6-5.0，微生物在酸性条件下，耐热性变小。 综合所诉，采用80℃水浴灭菌20-30min, 而且实践证明，有效杀灭了微生物，产品卫生学检验符合企业标准的有关规定。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改