

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20050914

百奥牌清韵颗粒剂

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 蜜环菌菌丝体、罗布麻加热煎煮2次后过滤，将滤液煎煮、浓缩至相对密度1.30-1.35，制成浸膏。将该浸膏与葛根（提取物）、木糖醇按比例混合制成软材，用16目筛制粒。湿颗粒于60-70℃下干燥，控制水分在6%以下。干颗粒经18目筛整理，检验合格后分装即得成品。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改