

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20050901

海洋康得牌钙加维生素D软胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 二、工艺说明 1、碳酸钙粉预粉碎处理 将碳酸钙粉倒入粉碎机中粉碎,并过筛80目。 2、钙加维生素D原料制备将大豆色拉油、碳酸钙粉、维生素D3混合搅拌,倒入胶体磨中进行固液均匀混合,得液态稠状钙加维生素D原料。 3、胶液制备于10万级空气洁化车间将明胶、纯净水和甘油按配方比例倒入熔胶罐中搅拌,温度85℃、压力1.2Pa,搅拌2小时,制成胶液。 4、压丸工序胶液经制胶带成胶囊皮,固定模压、控制温度22℃、湿度40%,胶囊皮经软胶囊模具时注射钙加维生素D原料制成软胶囊。 5、风干定型软胶囊经传输带送入滚筒进行风干定型, 24℃的气流风干4小时。 6、干燥 将定型的软胶囊装入干燥车中,在干燥房内进行除湿干燥,调节干燥室温度24℃、湿度40%,干燥时间为12小时。 7、洗丸用95%的食用乙醇擦洗经干燥后的软胶囊。 8、干燥将擦洗后的软胶囊转入干燥室干燥,调节干燥室温度24℃、湿度17℃,干燥时间为1小时,干燥的同时挥发残余乙醇。 9、选丸、装瓶、封口干燥后的软胶囊经优选、用自动包装机以符合卫生要求的聚酯塑料瓶进行包装,最小销售包装量规格为90g/瓶(300mg/300粒)。 10、检验入库产品经检验合格后入库

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改