

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20050797

心乐宝牌乐宝口服液

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 生产工艺 1 选取合格的人参、酸枣、山茱萸、刺五加、韭菜子、枸杞、丁香备用。 2 将人参以8倍两70%乙醇浸渍3日，放出浸渍液，再加6倍量70%乙醇浸渍3日后，放出浸渍液，两次浸渍液合并，得乙醇浸渍液，浸渍液经双效减压浓缩器（一效温度80-90° C，真空度0.02-0.04Mpa, 二次温度55-70° C，真空度0.05-0.08Mpa）浓缩并回收乙醇至无醇味止。得提取液，相对密度1.15~1.16（60° C）。 3 丁香置整流器中蒸馏，收集蒸馏液备用，留药渣。 4 将丁香药渣与酸枣、山茱萸、刺五加、韭菜子、枸杞用水提法提取两次，第一次加水10倍量，提取2小时，放出提取液，备用；第二次加水8倍量提取小时，放出提取液。两次提取液合并，经双效减压浓缩器（一效温度80-90° C，真空度0.02-0.04Mpa, 二次温度55-70° C，真空度0.05-0.08Mpa）浓缩至相对密度为1.08（60° C）止。放入醇沉罐，冷至室温，加入95%乙醇至含醇量70%搅拌均匀，静置24小时，取上清液。 5 上清液经双效减压浓缩器回收乙醇（一效温度80-90° C，真空度0.02-0.04Mpa, 二次温度55-70° C，真空度0.05-0.08Mpa）至无醇味，得浸膏，相对密度为1.12（60° C）。 6 取配方量的牛磺酸、蜂蜜、蔗糖，加入一定量的纯净水，搅拌使其溶解。 7 将2、5、6中所得浸膏、溶液混合家兔3中所得馏液，加纯净水至去全量。搅拌均匀，静置，板框过滤（滤板采用圆形纯木浆纸澄清板，直径295mm，厚度4±0.3mm，滤速30~40T/m²分）。 8 分装（50 ml/瓶，100 ml/瓶，200 ml/瓶），经外观检验，放入灭菌箱，关闭箱门，加热。排经箱内冷空气，关闭放气阀，加压至0.11Mpa，内温121° C调整进、排蒸汽阀，保温计时30分钟即可。 9 检验。 10 包装。 11 入库 补充说明： 1 工艺中所用的酒精为符合GB10343-2002《食用酒精》规定的普通级食用酒精。 2 产品内包装瓶采用口服液玻璃瓶，质量符合GB/T10790-1989《软饮料的检验规则、标志、包装、运输、贮存》中5.1的相关规定。装瓶规格为50ml/瓶，100 ml/瓶，200 ml/瓶。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】
