

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20050787

养颐堂牌铁锌口服液

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 养颐堂牌铁锌口服液生产工艺及简图 一、工艺流程简图 注： 内为10万级洁净区
详细说明：1、预处理 1) 将饮用水经板框压滤机过滤使符合GB17323标准的洁净水； 2) 将葡萄糖酸亚铁3.7g、葡萄糖酸锌3.2g加950ml洁净水溶解得A液； 3) 内包装玻璃瓶清洗：将符合GB/YB B0028-2002标准内包装玻璃瓶（规格：10ml、100ml、250ml）用口服液洗瓶机清洗，用烘干机烘干备用； 2、调配：将蜂蜜20g、白砂糖50g加入A液搅拌溶解；调整总量至1000ml，静置； 3、滤过：用过滤滤材为滤布的板框压滤机过滤； 4、灌装：用口服液灌装机灌装成10ml/瓶；100ml/瓶；250ml/瓶规格； 5、灭菌：灌装后经蒸汽灭菌机（121℃30min）蒸汽灭菌；6、质量检查：放灯检台上检查，剔除不合格品； 7、外包装：合格后加上外包装即成成品养颐堂牌铁锌口服液； 8、入库。 附加说明：洁净水质量标准：符合GB17323标准葡萄糖酸亚铁、葡萄糖酸锌质量标准：符合中华人民共和国药典（2005版）蜂蜜质量标准：符合GB/T18796-2002 白砂糖标准：符合GB/317-1998

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改