

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20050784

幸福来牌维D钙片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 生产工艺流程：维生素D—加碳酸钙混匀—加辅料（乳糖+淀粉）—制颗粒—加硬脂酸镁适量—混匀—灭菌—压片—质量检查—外包装—成品。（注：内包装车间生产环境洁净度为10万级）工艺说明：一、预处理 1、维生素D即得A粉； 2、碳酸钙过80目筛即得B粉； 3、乳糖过80目筛即得C粉； 4、淀粉即得D粉；二、混合、制粒与灭菌 1、将A粉用配研法与B粉混合均匀得E粉； 2、将C粉+D粉用等量递增法混合均匀得F粉； 3、E粉与F粉直接均匀混合后加70%食用乙醇8%制颗粒（10-12目），70摄氏度6小时的热风循环干燥；干燥后10目筛加硬脂酸镁 0.5%混匀；灭菌（2450MHZ微波灭菌机15s灭菌）；再经压片机压片得半成品。三、外包装经质量检查合格再加上外包装就成为成品幸福来牌高之钙片。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改