

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20050710

肖博士牌双立软胶囊

XiaoBoShiPaiShuangLiRuanJiaoNang

【配方】 西洋参、黄芪、灵芝、胶原蛋白、维生素E、维生素B₁、维生素B₂、橄榄油、明胶、甘油、纯化水

【生产工艺】 二、工艺详述：1、原料前处理：根据原辅料标准要求选材,取西洋参片、灵芝片、黄芪片,并进行净选处理。2、醇提工艺：提取：准确称取西洋参片5kg（配方量的10倍）,加入8倍量70%食用乙醇,放置30分钟后,加热回流提取2小时,滤过,滤液另置。滤渣再加入6倍量70%食用乙醇,回流提取1小时;滤过。合并二次醇提滤液,滤渣另置。浓缩：将乙醇提取液减压浓缩回收乙醇,（真空度:0.07-0.08MPa,温度70℃）。至相对密度为1.25-1.30（60℃）,得稠浸膏。干燥、粉碎：将稠浸膏置于真空干燥柜中干燥（真空度:0.07-0.08MPa,温度80℃）,焙干后粉碎成细粉（过100目筛）,得提取物A,共420g,收得率8.4%。3、水提工艺：提取：准确称取黄芪4.5kg、灵芝4kg,并加入经醇提后的西洋参药渣,投入提取罐内,第一次加入药材量10倍量饮用水放置1小时后,加热煮沸2小时;第二次加入药材量8倍量饮用水,加热煮沸1小时。滤过,合并二次水提取液。浓缩：将水提取液进行减压浓缩（真空度:0.07-0.08MPa,温度70℃）至相对密度1.30（60℃）,得稠浸膏。干燥粉碎：将稠浸膏置于真空干燥柜干燥（真空度:0.07-0.08MPa,温度80℃）,焙干后粉碎成细粉（过100目筛）,得提取物B,计1630g。醇提和水提的总收得率15.2%。4、配制：（1）称量备料：取提取物A、提取物B,按配方比例量准确称取胶原蛋白、VB₁、VB₂、VE、橄榄油。（2）混合：固体配料：先将VB₁、VB₂混合均匀,再按等量递升法分次加入胶原蛋白、提取物A和提取物B,搅拌混合均匀,得混合粉。液态配料：将VE、橄榄油混合、搅拌使之均匀,得混合油。（3）制软胶囊内容物：将混合粉一边搅拌一边加入混合油中,搅拌15分钟至均匀后,过胶体磨,然后冷却至室温,得软胶囊内容物,备用。5、化胶：按1:0.4:1取明胶、甘油、纯化水,先将甘油和纯化水置化胶罐中,搅拌加热至70℃,再将明胶加入化胶罐中,搅拌至混合均匀,并继续加热至75℃;保温40分钟,抽真空至胶液透明,放气后,放出胶液置于保温贮胶桶中,保持50℃,备用。6、压丸：将软胶囊内容物、胶液在全自动压丸机中压成软胶囊,保持转速为3.5转/分钟,喷体温度保持40℃,胶皮厚度为0.8mm,装量为710mg/粒。7、定型：将压好的软胶囊置于定型干燥转笼中,在20-25℃、相对湿度40%-60%的条件下以冷风定型4小时,得定型丸。8、洗丸：将定型后软胶囊在洗丸机中用无水乙醇清洗10-15秒,使软胶囊表面洁净无油迹,放出软胶囊,使其表面乙醇挥发干净。9、干燥：将所得的软胶囊置干燥机中,在26-28℃,相对湿度30%以下的条件下,通风干燥10小时。10、灯检：将干燥后的软胶囊在灯检台

上检去变形、畸形、漏油等不合格的软胶囊。 11、包装与贮存：内包装：将取灯检合格后软胶囊，按120粒/瓶装量装瓶，内包装瓶为聚乙烯塑料瓶。检验：按Q/（GZ）ADBJ03-2004进行质量检验。外包装：按包装要求进行产品外包装，并进行包装质量检验，得成品。入库：成品应置于通风干燥的仓库里，库温不高于38℃，相对湿度不高于75%。

【保健功能】 增强免疫力、缓解体力疲劳

【适宜人群】 免疫力低下者、易疲劳者

【不适宜人群】 少年儿童

【食用方法及食用量】 每日2次，每次2粒，口服

【规格】 710mg/粒

【贮藏】 常温

【保质期】 24个月

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改