

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20050232

茗绿牌三七胶囊

〈拼音〉

【生产工艺】 1. 成品三七经去除杂质、洗净后，移入烘干机中，保持60℃烘干24小时，至水分小于5%； 2. 将烘干后的三七块放入超微粉碎机，粉碎30分钟，至95%通过300目筛。 3. 在10万级洁净度的车间，利用自动胶囊机灌制胶囊，然后瓶装。 4. 采用Co60辐照灭菌，辐照剂量为5KGY。 5. 检验入库。主要检验装量差异、细菌总数、大肠菌群等，检验合格后方可入库。

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改