

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20050105

国珍牌磷脂大豆异黄酮软胶囊

<拼音>

【生产工艺】 生产工艺流程说明 1、化胶：按明胶：甘油：水（1:0.5:1）投料，待胶溶化后，于70℃保温1小时。 2、粉碎：大豆异黄酮、茶多酚、维生素C、葡萄糖酸锌粉碎过200目。 3、配料：按配方量分别称取卵磷脂、维生素E和粟米油，搅拌后，于均质机进行均质，均质压力为20.7-27.6mpa，待用。 4、压丸：将料液从填充泵经导管由楔形器注入两胶皮之间，用钢模压制成型，装量为600mg/粒。 5、整丸及干燥：将软胶囊置滚桶中定型，在室温用冷风吹4小时，再于35℃±2℃烘4小时。 6、消毒：将干燥后的软胶囊置入75%乙醇中清洗消毒，时间为5分钟。 7、再干燥：将消毒后的软胶囊置10万级洁净环境下于35℃±2℃的室温用鼓风机再次吹干，以挥去软胶囊表面乙醇，时间为4小时。 8、分装：将已制好的半成品加入已清洗消毒的分装机中分装，每瓶50粒。 9、质检：将产品抽样进行检验，经检验合格者入库贮存或销售。 10、生产过程严格按照GB17405-1998《保健食品良好生产规范》组织生产。

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改