

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20100665

诺金康牌朴元软胶囊

AoXiYaNaPaiShenJuRuanJiaoNang

【配方】 西洋参提取物、菊苣粉、银杏叶提取物、黄精粉、蜂蜡、大豆油、明胶、甘油、水

【生产工艺】 1、 配料：按照配方比例称取西洋参提取物、紫锥菊提取物、银杏叶提取物和大豆精制油，混合并搅拌均匀。混合液经过胶体磨2~3遍，过80目筛，抽去气泡。 2、 配制胶液：按照胶液的配方比例称取各物料备用，将称量好的纯化水和甘油加入到配胶罐中，加热到 $60\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，在搅拌状态下将称量好的明胶，慢慢加入到配胶罐中，在 $65\sim 75^{\circ}\text{C}$ 温度下溶胶45~60分钟，打开真空阀门，同时关闭胶化罐其他所有阀门开启真空泵、循环冷却水后开始抽真空（ $-0.07\sim -0.09\text{Mpa}$ ），至胶液中没有气泡，保温 $50\sim 55^{\circ}\text{C}$ 备用。 3、 制备软胶囊：在室温为 $18\sim 26^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度为45~65%的符合洁净要求的压丸室内，使用软胶囊压丸机将悬浮液准确的灌注到胶皮囊壳之中，制成符合要求的软胶囊。 4、 压丸： $1090\text{mg}\geq$ 丸内容物净量 $\geq 910\text{mg}$ 。期间应注意监测产品装量差异，控制在差异范围内。 5、 定型：将软胶囊用定型转笼干燥机进行初步定型。 6、 洗丸：用95%乙醇将软胶囊外的油迹洗去。 7、 干燥：在干燥室内将软胶囊用转笼式胶丸干燥机干燥，干燥室的温度应控制在 $20\sim 30^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度为20~30%。 8、 拣丸：工对胶丸进行逐粒挑选，对漏丸，瘪丸，不规则丸予以剔除。 9、 瓶装：内包装采用口服固体药用高密度聚乙烯瓶，每瓶60粒 10、外包装：外包装采用瓦楞纸箱。 11、检验：按照企业标准进行检验。 12、入库：产品经检验合格后方可入库。

【保健功能】 增强免疫力

【适宜人群】 免疫力低下者

【不适宜人群】 少年儿童、孕期及哺乳期妇女

【食用方法及食用量】 每日2次，每次2粒，宜餐后食用

【规格】 1.0g/粒

【贮藏】 密封，置阴凉干燥处

【保质期】 24个月

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改