

## 附2

# 国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20100460

## 巴美牌蜂胶滴液

### 【原料】

### 【辅料】

**【生产工艺】** 9.2生产工艺说明 9.2.1原辅料的质量要求蜂胶：应符合企业标准附录B的规定聚乙二醇400；应符合中华人民共和国药典2005版二部规定 9.2.2洗瓶口服液体药用聚酯瓶：先用纯化水清洗，晾干后用75%乙醇浸泡，自然干燥。符合规定转入灌装工序 9.2.3称量按配方比例称取检验合格的蜂胶、聚乙二醇400，备用； 9.2.4配制取上述聚乙二醇400置于PG03-1300配料罐中，加热至80℃，然后加入蜂胶原料，边加入边搅拌，待完全溶解后，由化验室按取样标准取样，进行性状等检查 9.2.5过滤、定容将上述溶液通过80目过滤，冷却至室温，再加入聚乙二醇400定容，搅拌均匀后，备用。 9.2.6灌装、封盖将准备好的滤液采用YDF-2液体定量分装机进行灌装，规格为30ml/瓶，包装瓶为口服液体药用聚酯瓶，并控制装量差异；封盖，瓶盖采用检验合格的刻度滴管瓶盖。 9.2.7灯检 灯检，剔除装量不足、密封不严、破损等不合格产品。 9.2.8包装贴签、装箱 9.2.9成品检验 9.2.10入库成品检验合格后，进入库房的产品合格区。备注：我公司从源头把关，严格控制原辅料的质量，经检验合格后，直接转入30万级洁净区，称量、配制、过滤、定容、灌装、封盖等工序均在30万级洁净区内进行，并严格控制生产中的各个卫生环节，故不需再进行灭菌，经卫生学试验，符合微生物限量要求。

### 【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

### 【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

### 【原辅料质量要求】

---

[确认打印](#)

[显示Office编辑区](#)

[返回上一页修改](#)