

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20100144

廖冲®佳力片

LiaoChong®JiaLiPian

【配方】 绿茶提取物、银杏叶提取物、大豆粉末磷脂、红景天提取物、DHA油微囊、葡萄糖酸锌、叶酸、乳糖、滑石粉、木糖醇、羧甲基纤维素钠、硬脂酸镁

【生产工艺】 二、生产工艺说明 1 各原辅料按各自质量标准进行检验，检验合格后方可领用投料。 2 称量备料：将本品配方所需要的各种原料和部分辅料按照配方量称好转入下工序备用； 3 混合按配方投料，将物料置于HLSG-10P 高效混合制粒机中，密度轻的物料先下，密度重的物料后下。开机，启动搅拌桨叶，以低速混合30分钟，混合搅拌至混合物色泽均匀一致。 4 制粒在混合好的物料中加入粘合剂70%乙醇适量，开动制粒机进行混合制粒。 5 干燥 将制好的湿粒，铺于不锈钢盘中，颗粒铺盘的厚度以不超过2cm，放入CT-C-1A型热风循环烘箱中干燥，干燥温度设定为50~60℃，时间为1~2小时，干燥30分钟后翻动盘内颗粒，以使颗粒受热均匀，烘干颗粒至水分约为4%，备用。 6 整粒将干燥好的颗粒置于ZKL-120型整粒机，用20目筛网进行整粒。 7 总混 将整好的颗粒置于HDJ-50型多向运动混合机中，加入检验合格的配方量的硬脂酸镁进行总混，混合30分钟至混合物色泽均匀一致。将物料放出，装入内衬塑料袋的塑料桶中，张贴半成品标识，送入中间站暂存。填写请验单，进行中间产品检验。 8 压片检验合格的颗粒用ZP-7A旋转式压片机进行压片，片重为0.5g/片。每20分钟检查一次片重，及时剔除外观和硬度不合格的片剂；将合格片剂装袋称重，张贴标识转入中间站暂存，填写请验单，进行中间产品检验。 9 包装检验合格的片装入瓶中，包装规格：0.5g/片，60片/瓶，每瓶放入干燥剂，加压敏垫片，旋盖，贴标签，再装纸箱，填写请验单，进行成品检验。内包装材料符合YBB 00262002《口服固体药用聚酯瓶》规定的质量要求。 10 入库待成品经取样检验质量合格后，凭检验报告单、合格证、入库单办理入库手续。

【保健功能】 辅助改善记忆

【适宜人群】 需要改善记忆的成人

【不适宜人群】 无

【食用方法及食用量】 每日2次，每次3片

【规格】 0.5g/片

【贮藏】 密封，置于干燥通风处，避免阳光直射

【保质期】 24个月

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改