

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20100141

鲁抗牌多种矿物质维生素C片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、原料检验各原料应符合企业标准的要求，所有固体原料要求过80目筛。 2、配料每批次成品加工量为140kg，原料投入量与成品量比为1.1：1。根据配方分别准确称取碳酸钙、麦芽糊精、乳酸锌、乳酸亚铁、亚硒酸钠、阿斯巴甜、维生素C、苋菜红、苹果酸、甜橙香精、硬脂酸镁，采用一人称量一人复核的办法。将苋菜红、水果香精加入4kg水，溶解备用。 3、造粒将碳酸钙、乳酸亚铁、乳酸锌、亚硒酸钠、维生素C、麦芽糊精、阿斯巴甜、苹果酸依次加入PL-200B流化床制粒干燥机，预混30分钟，同时预热使温度升至40℃左右。边混合，边将水果香精、苋菜红混合溶液喷入，喷液持续时间为60分钟。然后保温40℃左右20分钟，取样测定水分，水分控制在3%-5%。加入硬脂酸镁，预混20分钟。混合颗粒备用。 4、压片混合颗粒使用ZP-31D旋转式压片机压片，压力为30~40kN，控制片重1g/片，每15分钟抽样称量片重一次。 5、凉片，选片片温降至室温，去除不整片。 6、包装、检验、入库按企业标准进行成品出厂检验。内包装采用符合YY 0057-91的固体药用聚烯烃塑料瓶，包装规格为60粒/瓶，内包装完成后，进入一般洁净区，进行外包装，附说明书，包装规格为90瓶/件，完成后产品入库。合格品入库，暂存。 三、关键工艺说明除外包装工序外，整个生产过程在十万级净化车间进行，无需进行灭菌，产品质量按照本产品企业标准进行检验。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改