

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

BJG20110741

抗力优加牌辅酶Q10软胶囊

KangLiYouJiaPaiFuMeiQ10RuanJiaoNang

【配方】 辅酶Q₁₀、蜂蜡、大豆油、维生素E、明胶、甘油、水、氧化铁红

【生产工艺】 1. 原、辅料称量：所有原辅料按企业标准检验合格备用。 2. 按配方称取辅酶Q₁₀、VE、配方量1/3的大豆油，混合30min。 3. 将配方量2/3大豆油加热到60~70℃后加入蜂蜡混合均匀，油蜡混合物冷却至50~55℃，与2中制得的混合液搅拌混合，缓慢通过胶体磨2次。 3. 熔胶：首先将纯水、甘油加入化胶罐中，加热至68±2℃，投入明胶、氧化铁红，搅拌均匀，转速45 转/min，时间35min。后开动真空泵抽真空去泡沫直至合格，真空度0.08MPa，停止真空泵前停止搅拌，静止20min后放液，60目尼龙网过滤，胶液于50-60℃保温备用。 4. 制丸：将调配均匀的料液从填充泵经导管由楔形器注入两胶皮之间，压制成型，400mg/粒。 5. 定型：软胶丸，进行转笼定型，在定型温度为20-25℃，相对湿度30-40%，4小时； 6. 洗丸：用95%的食用级乙醇洗丸。 7. 干燥：时间8小时，温度：25℃~35℃，湿度20%—40%，至胶皮水分：14±2%。 8. 拣丸：将干燥后的软胶囊装入托盘中，拣出不规则的异形丸和漏丸等不合格软胶囊。 9. 质检：对待包装软胶囊取样进行质检，合格进入瓶包装流程。内包装材料：采用用高密度聚乙烯塑料瓶，内包材质量标准符合YBB00122002口服固体药用高密度聚乙烯要求。 10. 分装：内包材经传递窗口进入洁净区，合格的软胶囊按分装规格要求进行分装，60粒/瓶，压盖封口，通过传递柜转入外包装间。 11. 外包装：按外包装规格要求包装，瓶身贴签、装箱、送检，合格产品入库保存。

【保健功能】 增强免疫力、缓解体力疲劳

【适宜人群】 免疫力低下者、易疲劳者

【不适宜人群】 少年儿童、孕妇乳母、过敏体质人群

【食用方法及食用量】 每日1次，每次1粒

【规格】 400mg/粒

【贮藏】 密封、置阴凉干燥处

【保质期】 24个月

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改