

国家食品药品监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20110510

惠泽牌葛菊蒲仁丸

〈拼音〉

【生产工艺】 1、预处理：凭生产指令领取物料并核对物料代号、品名、规格、编号和重量等，原料经品种鉴定无误后，挑选。检查水分，要求水分含量不高于9%。 2、粉碎、过筛：分别准确称取葛根、山楂、酸枣仁、蒲公英、栀子、菊花、沙棘果粉分别粉碎，并过100目筛，备用。 3、混合：将过筛后的物料全部置于混合机中，混合30min。使物料混合均匀，取样检验，检测合格后编号备用。 4、起模：取总混合粉量的5%作为起模用药粉，用水为粘合剂，采用湿粉制粒起模。 5、成型：将已筛选均匀的球形模子，机器成型，按泛制方法清水泛丸，泛制过程中进行百粒重检测，当达到质量要求时，停止喷水，继续定型3~4个小时。出料，进入下一工序。 6、盖面：对筛选均匀的丸粒进行盖面。 7、干燥：将已经制好的水丸均匀摊开在烘盘中，进行干燥处理，干燥条件：温度80℃，6~8小时，每半小时打开烘箱进行翻盘。水丸湿度控制在9%以下，出料。 8、选丸：将已干燥的水丸，进行选丸，将合格水丸称定入库，进入下一工序。 9、质量检验：半成品检验，检验水丸重量，合格后标明编号、名称、规格、批号等项，进入包装间。 10、分装：分固体药用聚烯烃塑料瓶，瓶装规格为300粒（60g）。 11、包装：装盒，同时附产品说明书；装箱（瓦楞纸箱）。 12、辐照：包装产品经60Co辐照灭菌，剂量为6kGy，编号入库。 13、出厂检验：按照企业生产标准检验产品，合格后贴签。 14、入库：成品经检验合格后，进入库房的产品合格区。 15、备注：粉碎、过筛、混合、起模、成型、盖面、干燥、选丸、分装等生产环境的空气洁净度要求30万级，符合GB17405-1998要求。

【保健功能】 对化学性肝损伤有辅助保护功能

【适宜人群】 有化学性肝损伤危险者

【不适宜人群】 少年儿童

【食用方法及食用量】 每日3次，每次15粒

【规格】 0.2g/粒

【贮藏】 置阴凉干燥处

【保质期】 24个月

