

## 附2

# 国家食品药品监督管理总局

## 保健食品产品技术要求

国食健注G20110402

### 黄河龙珠牌红枣口服液

#### 【原料】

#### 【辅料】

**【生产工艺】** 1、备料：干制红枣按企业标准的规定经检验合格后，称取相当于批量的要求所需的原料，放置于不锈钢的洁净罐中，罐外贴标签，标明产品名称、批号、重量、日期； 2、清洗：原料放置于传送带上采用机器喷淋水清洗； 3、切片：用切片机将清洗后的红枣直接带核切片，厚度为2~4毫米； 4、水提取 枣称重后投入提取罐内，将4倍量的纯化水加入提取罐内，浸渍4h，放出提取液；再将4倍量的纯化水加入提取罐内，浸渍4h，放出提取液；再将4倍量的纯化水加入提取罐内，浸渍4h，放出提取液。合并上述三次的提取液。 5、过滤 提取液经100目粗滤，随后5微米陶瓷膜过滤至不锈钢洁净罐中，罐外贴标签，标明产品名称、批号、日期。 6、浓缩 将滤液加入真空球形浓缩罐中，压力-0.08 MPa，温度60℃条件下进行减压浓缩，浓缩至相对密1.050，停止浓缩。 7、浓缩液检验 按企业标准Q/HAMZKJ 0001S-2009进行浓缩液的外观、口感、pH、可溶性固形物等检验，合格后进入灌装工序。 8、灌封 经检验合格的浓缩液，采用全自动灌装一体机，完成洗瓶，灌装，扎盖；并标明品名、规格、批号、日期、操作者、流水号，经传递窗送入检漏灭菌岗位。 9、灭菌 置入灭菌柜中于121℃，热压灭菌30分钟。 10、检验 检查灌装量，灯检异物。检漏。 11、入库 经质检合格后放入装箱单，登记批号、数量、品名后缴入仓库，放于指定地点，不同品种或不同批号之间应有明显界限，不得混放。

#### 【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

#### 【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

#### 【原辅料质量要求】

---

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改