

## 附2

# 国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20110374

## 精正牌爱睐颗粒（草莓味）

**【原料】** 越橘提取物、叶黄素、维生素C（L-抗坏血酸）、葡萄糖酸锌

**【辅料】** 蔗糖、糊精、草莓香精

**【生产工艺】** 本品经粉碎、过筛、混合、制粒、干燥、包装等主要工艺加工制成。

**【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】** 铝塑复合膜应符合YBB00192004的规定。

**【感官要求】** 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	暗紫色
滋味、气味	具草莓味及本品固有的滋味
性状	颗粒，干燥、均匀，无吸潮、结块等现象
杂质	无正常视力可见外来异物

**【鉴别】** 无

**【理化指标】** 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
粒度	不能过一号筛与能通过五号筛的总和不得超过15%	《中华人民共和国药典》
溶化性	5min内可全部溶化或轻微浑浊，不得有异物、焦屑	《中华人民共和国药典》

水分, g/100g	≤6.0	GB 5009. 3
灰分, g/100g	≤8.0	GB 5009. 4
铅(以Pb计), mg/kg	≤0.5	GB 5009. 12
总砷(以As计), mg/kg	≤0.3	GB 5009. 11
总汞(以Hg计), mg/kg	≤0.1	GB 5009. 17
六六六, mg/kg	≤0.2	GB/T 5009. 19
滴滴涕, mg/kg	≤0.2	GB/T 5009. 19

【微生物指标】应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数, CFU/g	≤1000	GB 4789. 2
大肠菌群, MPN/g	≤0.92	GB 4789. 3 “MPN计数法”
霉菌和酵母, CFU/g	≤50	GB 4789. 15
金黄色葡萄球菌	≤0/25g	GB 4789. 10
沙门氏菌	≤0/25g	GB 4789. 4

【标志性成分含量测定】应符合表4的规定。

表4 标志性成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
叶黄素, g/100g	≥0.14	1 叶黄素的测定
维生素C, mg/g	7.36~16.56	2 维生素C的测定
锌(以Zn计), g/kg	0.975~1.625	GB/T 5009. 14
原花青素, g/100g	≥0.234	3 原花青素的测定

### 1 叶黄素的测定

1.1 原理：样品经Maxatase酶水解后，用乙醇提取。以分光光度法测定样品中叶黄素的含量。

#### 1.2 试剂

1.2.1 Maxatase酶。

1.2.2 无水乙醇。

#### 1.3 仪器

1.3.1 离心机：3000r/min。

1.3.2 722分光光度计。

1.4 样品测定：准确称取3g样品，置于1000mL容量瓶中，加入Maxatase酶100mg，加入150mL蒸馏水，在60℃下，用超声波处理约10min，加入850mL无水乙醇，定容至刻度，取该浑浊液2.0mL，离心（转速为3000r/min）5min，用吸管吸取0.5mL澄清溶液至10mL比色皿中，用乙醇稀释至5mL刻度。在1cm比色皿中，以乙醇调零，在445nm波长处测定样品溶液吸光度值。

#### 1.5 结果计算

$$A \times 10 \times 5 \times 1000$$

$$X = \text{_____}$$

$2550 \times 0.5 \times 10 \times B$

式中：

X—样品中叶黄素的含量，g/100g；

A—样品溶液吸光度值；

B—样品重量，g；

2550—叶黄素的吸光系数[乙醇中在445nm波长处叶黄素1%吸光度值，E(1%、1cm)]。

## 2 维生素C的测定

2.1 原理：样品中的维生素C经0.5%草酸溶液超声提取，经0.3μm滤膜抽滤后，采用高效液相色谱法，以C18柱分离，在262nm波长处检测，与标准溶液比较，以保留时间定性，以峰面积定量。

### 2.2 试剂

2.2.1 0.5%香草醛溶液(W/V)。

2.2.2 维生素C对照品：中国药品生物制品检定所，供含量测定用。

2.3 仪器：HP1100高效液相色谱仪。

### 2.4 色谱条件

2.4.1 色谱柱：Phenomenex C18柱，4.6×250mm，5μm。

2.4.2 流动相：0.01mol/L醋酸-醋酸铵缓冲溶液(pH4.5)。

2.4.3 流速：1.0mL/min。

2.4.4 柱温：20℃。

2.4.5 检测波长：262nm。

2.5 标准溶液的配制：精密称取50.0mg维生素C，用0.5%草酸溶解定容至50mL，其含量为1.0mg/mL，当天配置且冰箱保存。临用时取一定量的标准储备液，用0.5%草酸稀释定容至5mL，配成标准系列溶液。在选定的色谱条件下，测定标准溶液中维生素C的色谱峰面积。以维生素C的浓度为横坐标，色谱峰面积为纵坐标，绘制标准曲线或计算线性回归方程。

2.6 样品测定：称取样品5g，用等量的0.5%草酸混合制成匀浆，称取一定量的匀浆用0.5%草酸稀释。量取一定溶液，直接用0.5%草酸稀释，定容至10mL后，用0.3μm有机微孔滤膜抽滤，待分析。分别测定标准和样品溶液中维生素C的色谱峰峰面积，根据样品的色谱峰峰面积从标准曲线上查出所对应的维生素C的含量。

### 2.7 结果计算

$C \times V$

$X = \frac{C \times V}{W}$

式中：

X—样品中维生素C的含量，μg/g；

C—根据标准曲线查得的样品溶液中维生素C的浓度，μg/mL；

V—样品定容体积，mL；

W—样品量，g。

## 3 原花青素的测定（来源于《保健食品检验与评价技术规范》（2003年版））

### 3.1 范围

本方法规定了保健食品中原花青素的测定方法。

本方法适用于保健食品中原花青素的含量测定。

本方法最低检出量为3μg，最低检出浓度为3μg/mL。

本方法最佳线性范围：3~150μg/mL。

3.2 原理：原花青素是含有儿茶素和表儿茶素单元的聚合物。原花青素本身无色，但经过用热酸处理后，可以生成深红色的花青素离子。本法用分光光度法测定原花青素在水解过程中生成的花青素离子。计算试样中原花青素含量。

### 3.3 试剂

3.3.1 甲醇：分析纯。

3.3.2 正丁醇：分析纯。

3.3.3 盐酸：分析纯。

3.3.4 硫酸铁铵:  $\text{NH}_4\text{Fe}(\text{SO}_4)_2 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$ 溶液: 用浓度为2mol/L盐酸配成2% (w/v) 的溶液。

3.3.5 原花青素标准品: 葡萄籽提取物, 纯度95%。

### 3.4 仪器

3.4.1 分光光度计。

3.4.2 回流装置。

### 3.5 分析步骤

#### 3.5.1 试样的制备

3.5.1.1 片剂: 取20片试样, 研磨成粉状。

3.5.1.2 胶囊: 挤出20粒胶囊内容物, 研磨或搅拌均匀, 如内容物含油, 应将内容物尽可能挤出。

3.5.1.3 口服液: 摆匀后取样。

#### 3.5.2 提取

3.5.2.1 粉状试样: 称取50~100mg试样, 置于50mL容量瓶中, 加入30mL甲醇, 超声处理20min, 放冷至室温后, 加甲醇至刻度, 摆匀, 离心或放置至澄清后取上清液备用。

3.5.2.2 含油试样: 称取50mg试样, 置于小烧杯中, 用20mL甲醇分数次搅拌, 将原花青素洗入50mL容量瓶中, 直至甲醇提取液无色, 加甲醇至刻度, 摆匀。

3.5.2.3 口服液: 吸取适量样液(取样量不超过1mL), 置于50mL容量瓶中, 加甲醇至刻度, 摆匀。

#### 3.5.3 测定

3.5.3.1 标准曲线: 称取原花青素标准品10.0mg溶于10mL甲醇中, 吸取该溶液0、0.1、0.25、0.5、1.0、1.5mL, 置于10mL容量瓶中, 加甲醇至刻度, 摆匀。各取1mL测定。与试样测定方法相同。

3.5.3.2 试样测定: 将正丁醇与盐酸按95:5的体积比混合后, 取出6mL置于具塞锥瓶中, 再加入0.2mL硫酸铁铵溶液和1mL试样溶液, 混匀, 置沸水浴回流, 精确加热40min后, 立即置冰水中冷却, 在加热完毕15min后, 于546nm波长处测吸光度, 由标准曲线计算试样中原花青素的含量。显色在1小时内稳定。

3.6 分析结果表述: 试样中原花青素测定结果按(1)式计算。

#### 3.6.1 计算:

$$X\% = \frac{m_1 \times v \times 1000}{m \times 1000 \times 1000} \times 100$$

m—试样的质量, mg。

式中:

X—试样中原花青素的百分含量, g/100g;

$m_1$ —反应混合物中原花青素的量,  $\mu\text{g}$ ;

v—待测样液的总体积, mL;

m—试样的质量, mg。

3.6.2 结果表示: 计算结果保留三位有效数字。

### 3.7 技术参数

3.7.1 相对标准偏差: <10%。

3.7.2 回收率: 84.6~94.4%。

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】应符合《中华人民共和国药典》中“制剂通则”项下颗粒剂的规定。

### 【原辅料质量要求】

#### 1. 越橘提取物

#### 越橘提取物质量要求

项目	指标
原料来源	越橘 应符合食品安全国家标准的要求。
制法	经提取(第一次加10倍量75%乙醇浸润30min, 回流提取2h; 第二次、第三次各加8倍量75%乙醇分别回流1.5、1h)、过滤、浓缩、干燥(90~110℃以下)、粉碎、包装等工艺制成。

提取率, %	9.0~11.0
感官要求	紫色粉末, 具有本品特有的气味, 无正常视力可见外来异物
粒度, 目	80
花青素, g/100g	≥5.0
水分, g/100g	≤5.0
灰分, g/100g	≤5.0
铅(以Pb计), mg/kg	≤0.5
总砷(以As计), mg/kg	≤0.3
总汞(以Hg计), mg/kg	≤0.1
六六六, mg/kg	≤0.2
滴滴涕, mg/kg	≤0.2
菌落总数, CFU/g	≤1000
大肠菌群, MPN/g	≤0.92
霉菌和酵母, CFU/g	≤50
金黄色葡萄球菌	≤0/25g
沙门氏菌	≤0/25g

## 2. 叶黄素

### 叶黄素质量要求

项 目	指 标
原料来源	万寿菊
制法	经粉碎、发酵(50℃, 10h)、提取(7倍量正己烷, 50℃提取2次, 每次5h)、浓缩、皂化(乙醇、5%NaOH, 60℃, 3h)、分离、重结晶、干燥、混合、包装等工艺制成。
感官要求	橙黄色粉末, 具有本品特有的气味, 无正常视力可见外来异物
叶黄素, g/100g	≥5.0
水分, g/100g	≤8.0
灰分, g/100g	≤5.0
铅(以Pb计), mg/kg	≤0.5
总砷(以As计), mg/kg	≤0.3
总汞(以Hg计), mg/kg	≤0.1
菌落总数, CFU/g	≤1000
大肠菌群, MPN/g	≤0.92
霉菌和酵母, CFU/g	≤50
金黄色葡萄球菌	≤0/25g
沙门氏菌	≤0/25g

3. 维生素C(L-抗坏血酸)：应符合GB 14754《食品安全国家标准 食品添加剂 维生素C(抗坏血酸)》的规定。

4. 葡萄糖酸锌：应符合GB 8820《食品安全国家标准 食品添加剂 葡萄糖酸锌》的规定。

5. 蔗糖：应符合《中华人民共和国药典》的规定。

6. 糊精：应符合《中华人民共和国药典》的规定。

7. 草莓香精：应符合GB 30616《食品安全国家标准 食品用香精》的规定。

---