

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20110364

合辉牌越维颗粒（柠檬味）

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 所有原辅料经检验合格后方可进入洁净区用于生产。从粉碎过筛至内包装的生产工序在30万洁净区进行，以保证微生物指标合格。 1. 粉碎、过筛将所有原辅料过80目，得原辅料细粉。其中蔗糖先粉碎成粉末再过筛。 2. 混合将叶黄素细粉、越橘提取物细粉混合20min得混合粉A，混合粉A和蔗糖细粉等量递增混合均匀得混合粉B；将葡萄糖酸锌细粉和糊精细粉等量递增混合均匀得混合粉C，混合粉C和维生素C细粉等量递增混合均匀得混合粉D；将混合粉B和混合粉D混合均匀，得总混合粉。 3. 制软材 75%乙醇溶液与总混合粉混合20min，制得软材。 4. 制粒软材过14目筛制粒，制得湿颗粒。 5. 干燥湿颗粒在温度为50-60℃条件下干燥，制得干颗粒。 6. 整粒将干颗粒过14目筛整粒；然后将柠檬香精溶解于95%乙醇中，喷雾于整粒后的颗粒中。 7. 内包装内包装采用铝塑复合膜，标准号为YBB00132002，每袋3g。 8. 外包装外包装采用瓦楞纸箱。 9. 检验按照企业标准进行检验。 10. 入库产品经检验合格后方可入库。生产条件工序粉碎过筛至内包装生产环境空气洁净度30万级。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改