

附2

国家食品药品监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20110207

纽倍乐牌维生素C咀嚼片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1. 将维生素C、淀粉、白砂糖、硬脂酸镁经检验合格后，移入洁净区备用。 2. 取检验合格的维生素C、淀粉、白砂糖、硬脂酸镁，原辅料过筛后，按照配方比例称取。 3. 混合：将维生素C、白砂糖混合均匀后，得混合粉。将淀粉与纯净水制成10%的淀粉糊，搅拌均匀。 4. 制软材、制粒：用此淀粉糊将上述混合粉制成软材，用摇摆造粒机（型号：YK-160）16目制粒。 4. 干燥：将制得颗粒在50℃干燥至水分2%-3%，沸腾干燥机（型号：FL-60）。 5. 整粒：整粒机（型号：KZL-180），将干燥好的颗粒过筛16目整粒。 6. 总混：将整好的颗粒加入硬脂酸镁混合。 7. 压片：调试好高效旋转式压片机（型号：ZP-37B），进行压片，600mg/片。 8. 包装：产品用要用固体高密度聚乙烯塑料瓶（符合YBB00122002的规定）包装，90片/瓶。进行外包装。 9. 将检验合格的成品入库。 生产条件： a) 本产品生产过程符合良好保健食品生产规范 b) 生产洁净度为30万级

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改