

## 附2

# 国家市场监督管理总局

## 保健食品产品技术要求

国食健注G20110092

### 美能多牌辅酶Q10维生素C咀嚼片

#### 【原料】

#### 【辅料】

**【生产工艺】** 生产工艺详细说明 所有原辅料经检验合格后用于生产。 1. 过筛将辅酶Q10、维生素C、糊精、蔗糖粉碎后所得的糖粉分别过80目筛，硬脂酸镁过100目筛备用。 2. 混合将糖粉、糊精混合15min，得混合粉A；混合粉A与维生素C等量递增混合，得混合粉B；混合粉B与辅酶Q10等量递增混合，得总混合粉。 3. 制软材将香橙香精溶于50%的乙醇得香精乙醇溶液，作为湿润剂与总混合粉混合15min，得软材。 4. 制粒将软材过14目筛，得湿颗粒。 5. 干燥湿颗粒在50℃-60℃下干燥，得干颗粒，控制颗粒水分含量≤6%。 6. 整粒干燥颗粒过14目筛整粒。 7. 总混将颗粒与硬脂酸镁混合15min，得总混合物。 8. 压片将总混合物压制成片，规格为0.75g/片，控制片重差异≤5%。 9. 内包装内包装采用口服固体药用高密度聚乙烯瓶，规格为60片/瓶。 10. 外包装外包装采用瓦楞纸箱。 11. 检验按本品质量标准检验。 12. 成品入库产品经检验合格后入库。

#### 【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

#### 【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

#### 【原辅料质量要求】

---

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改