

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20110014

瑞尔姿牌蛋白粉

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 （一）生产工艺说明将大豆蛋白粉、乳清蛋白粉、维生素C、苹果粉、阿斯巴甜、柠檬酸按企业质量标准要求检验，合格备用。将大豆蛋白粉、乳清蛋白粉后过筛、称量。维生素C、苹果粉、阿斯巴甜、柠檬酸过筛、称量后备用。将维生素C、阿斯巴甜、柠檬酸加入槽形混合机混合10分钟，再按等量倍增法加入苹果粉，混匀，得混合粉1。每次混合时间为10分钟混合粉1、大豆蛋白粉、乳清蛋白粉加入三维混合机混合30分钟，中间品质检合格之后进入包装流程。

5. 按包装规格进行分包装，包装规格560g/罐。控制净含量使其达到企业标准相关要求。内包装采用食品包装用高密度聚乙烯塑料罐，内包材质量标准符合食品包装用聚乙烯成型品卫生标准GB9687-1988的要求。 6. 成品按企业质量标准检验，合格产品加外包装入库。 生产条件生产环境空气洁净度为30万级（工艺简图线框区域）生产过程符合保健食品良好生产规范

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改