

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20120598

百珍槿牌辅助降血脂茶

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 三、工艺说明 1、预处理按配方要求将原料去掉外包装，进入洁净区，质检合格后，备用。 2、过筛将银杏叶提取物、丹参提取物、绞股蓝提取物分别过80目筛，备用；乌龙茶粉碎，过40目筛，得茶粉备用。 3、混合按配方量称取银杏叶提取物、丹参提取物、绞股蓝提取物，置于混合机中混合20分钟，混合均匀，至色泽一致，无色差，得混合粉。将配方量茶粉加入混合机，与混合粉一起混合30分钟，混合均匀，至色泽一致，无色差，得总混粉，备用。 4、制粒将总混粉加适量水做润湿剂混合制软材，用颗粒机过18目筛制粒，得湿颗粒，50~60℃干燥湿颗粒，控制水分在3%~5%，干颗粒过16目筛整粒，得合格干颗粒，备用。 5、分装将干颗粒用袋泡茶专用滤纸袋填装，每袋3.0g。再用铝塑复合膜包装，每袋包装60小袋。铝塑复合膜包装符合国家药品监督管理局标准《YBB00132002药品包装用复合膜、袋通则》的标准规定。 6、外包装按照每盒1大袋（每袋60小袋）进行外包装。 7、灭菌、检验、入库经过外包装的样品经60Co（辐照计量为5KGy）辐照灭菌后，得成品，成品检验合格后入库。 8、生产环境卫生洁净度生产过程中原料过筛、粉碎、制粒、整粒、分装等工艺过程均在符合GB17405—1998要求（三十万级）的生产洁净区条件下操作；其它生产工序在一般生产区操作。四、相关工艺研究资料见研发报告项下内容。

五、使用主要设备表

设备种类	设备名称	型号	生产厂家
粉碎	粉碎机	160	哈尔滨纳诺技术经济开发公司
混合	槽型混合机	CH—200	天津中药机械厂
制粒	摇摆式颗粒机	YK—160	天津中药机械厂
干燥	高效沸腾干燥机	GFG-120	江苏常州尔乐干燥设备有限公司
分装	颗粒包装机	DXD60	北京美中汇创科技有限公司

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示OFFICE编辑区

返回上一页修改