

附2

国家食品药品监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20120288

沐春牌矿维搭档片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 (1) 过筛 取碳酸钙、碳酸镁、葡萄糖酸锌、维生素C、乳酸亚铁、富硒啤酒酵母、葡萄糖酸锰、烟酰胺、葡萄糖酸铜、泛酸钙、维生素B1、维生素B2、维生素B6、叶酸、维生素B12、乳糖、羧甲淀粉钠、微晶纤维素、硬脂酸镁分别过60目筛，备用；取维生素E、维生素A醋酸酯、维生素D3分别过40目筛，备用。(2) 混合、制粒 将备用的维生素B12、叶酸、维生素D3、维生素B1、维生素B2、维生素B6、泛酸钙、维生素A醋酸酯、葡萄糖酸铜、烟酰胺混合均匀，得混合粉I。将混合粉I和备用的葡萄糖酸锰、维生素E混合均匀，得混合粉II。将混合粉II和备用的富硒啤酒酵母、维生素C混合均匀，得混合粉III。将混合粉III和备用的乳酸亚铁、葡萄糖酸锌、微晶纤维素、羧甲淀粉钠混合均匀，得混合粉IV。将混合粉IV和备用的乳糖、碳酸镁、碳酸钙置混合机中混合15min，得总混合粉。将总混合粉置制粒机中进行干法制粒，过16目筛，得到大小均匀的颗粒。将备用的硬脂酸镁加入到颗粒中在混合机中进行总混，混合15min，得总混颗粒。(3) 压片 将总混颗粒置压片机进行压片，调节片重为1.2g/片，得片，去除细粉以及残片、废片等不合格的片。(4) 包装、检验和入库 将合格的片装入口服固体药用高密度聚乙烯瓶中，每瓶装60片。口服固体药用高密度聚乙烯瓶符合国家药品包装容器（材料）标准YBB00122002的标准。然后进行贴标签等外包装。抽取每批产品进行检验，检验合格后方可入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

