

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20130697

康一博特牌钙加锌咀嚼片

hong yang pai gai jia xin ju jue pian

【配方】 碳酸钙、柠檬酸钙、葡萄糖酸锌、山梨醇、木糖醇、草莓香精、硬脂酸镁、阿斯巴甜（含苯丙氨酸）

【生产工艺】 生产工艺说明 1、原辅料的预处理 1）取经检验合格的碳酸钙、柠檬酸钙、葡萄糖酸锌、木糖醇、草莓香精，分别过80目筛，得细粉备用。 2）取经过检验合格的硬脂酸镁过100目筛，得细粉备用。 3）取经检验合格的山梨醇（40目颗粒），备用。 2、混合 1）取配方量的碳酸钙、柠檬酸钙细粉混合，混合均匀得混合粉。 2）将配方量的葡萄糖酸锌与混合粉采用等量递增法混合，混合均匀的总混粉。 3、制软材取经检验合格的阿斯巴甜（含苯丙氨酸），加适量纯化水溶解，得溶液备用；将阿斯巴甜水溶液及总混粉于槽形混合机（S式单桨-150）中制软材。 4、制颗粒 将已经制得软材置于摇摆式颗粒机（YK-160A）中，用14目筛制粒，得湿颗粒。 5、干燥、整粒 将已制得的湿颗粒置于高效沸腾干燥机（GFG-120）中，50-60℃干燥，整粒，得干颗粒。 6、总混 1）取配方量的山梨醇颗粒、木糖醇细粉、草莓香精细粉、硬脂酸镁细粉，与已经制得的干燥颗粒置于V型高效混合机（GHJ-1500）中总混15min，得总混颗粒。 7、压片 将总混颗粒置于压片机（ZP-17）中压片，控制片重在1.1g，得片剂。 8、内包装 将压好片剂，放入瓶装生产线分装，60片/瓶，封口。包装瓶采用口服固体药用高密度聚乙烯瓶，标准号为：YBB00122002。 9、外包装 封口后贴签，打印批号，包装，入库。 10、以上1-8工序均在30万级的洁净区生产。

【保健功能】 补充钙、锌

【适宜人群】 4岁以上需要补充钙和锌者

【不适宜人群】 无

【食用方法及食用量】 每日2次，每次1片，咀嚼食用

【规格】 1.1g/片

【贮藏】 置避光阴凉处

【保质期】 24个月

