

国家食品药品监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20130425

腾药牌济康胶囊

<拼音>

【生产工艺】 腾药牌活力素胶囊生产工艺及生产工艺说明 一、产品配方：人参200g 麦门冬350g 山楂200g 复合氨基酸75g 制成1000粒二、生产工艺 人参粉碎成细粉过80目筛，干热灭菌后备用，复合氨基酸过80目筛备用，另取麦门冬、山楂用70%乙醇回流提取两次，每次1.5小时，合并滤液，回收乙醇，浓缩至相对密度为1.4（60℃）的稠膏、加入人参、复合氨基酸细粉，混匀，80℃干燥，粉碎成细粉，过80目筛，制成颗粒，干燥、过筛，装入胶囊，制成1000粒，即得。三、生产工艺说明（1）前处理 从质量管理部门批准的进货单位购进的物料必须有检验合格证方可使用。物料使用前目检，核对代号、名称、重量、除去异物。（2）投料 同一批次的投料量如下：人参50kg 麦门冬87.5kg 山楂50kg 复合氨基酸18.75kg （3）过筛 将复合氨基酸过80目筛后所得复合氨基酸细粉备用。（4）粉碎 麦门冬和山楂混均后用GSJ250型粉碎机粉碎成粗粉备用，粉碎机筛网为24 目的不锈钢筛网；人参用30B型万能粉碎机粉碎成细粉过80目筛后备用，粉碎机所用筛网为80目不锈钢筛网。（5）干热灭菌 人参细粉经干热灭菌后得到灭菌细粉备用。（6）提取 麦门冬、山楂粗粉用6倍药材量70%乙醇在TQ-2.0多功能提取罐中回流提取二次，每次1.5小时。（7）浓缩 将经回流提取2次后所得的提取液混合后过DL-150型板框过滤机过滤，滤材为复丝尼龙滤布；所得滤液经DH-500多功能酒精回收浓缩器回收乙醇后得到相对密度为 1.1（60℃）的清膏；将清膏用G500型不锈钢夹层锅浓缩至相对密度为1.4（60℃）的稠膏备用。（8）混合、干燥 将灭菌后的人参细粉以及复合氨基酸细粉加入到麦门冬、山楂稠膏中经HWH-50型搅拌机充分搅拌混匀后置于CT-C-II型干燥灭菌箱中80℃烘干。（9）干膏粉碎 经烘干后所得的干膏用30B型万能粉碎机粉碎成细粉过80目筛后备用，粉碎机所用筛网为80目不锈钢筛网。（10）制粒 将所得的干膏细粉用乙醇适量经YK160-A型制粒机制成颗粒，所得颗粒，用CT-C-II型干燥灭菌箱80℃进烘2小时。（11）整粒 将烘干后的颗粒通过NJP1200全自动整粒机进行整粒。对整粒后的颗粒，按腾药牌活力素胶囊企业标准Q/HLS001-2007进行感官及卫生学检验。（12）填充胶囊 将整粒后的颗粒经NJP1200全自动硬胶囊填充机填充入胶囊。（13）内包装 将填充好的胶囊通过SL60全自动电子数粒装瓶机装入瓶中，贴好标签即得成品。（14）外包装 将所得的成品，经按腾药牌活力素胶囊企业标准Q/HLS001-2007进行检验合格经外包装后即可入库。（15）入库

【保健功能】 增强免疫力

【适宜人群】 免疫力低下者

【不适宜人群】 少年儿童

【食用方法及食用量】 一日2次，每次4粒，口服

【规格】 0.47g/粒

【贮藏】 密封，置阴凉处

【保质期】 24个月
