

# 国家市场监督管理总局

## 保健食品产品技术要求

BJG20130246

### 海韵颗粒

ShengZhiYuanPaiHaiYunKeLi

**【配方】** 鱼胶原蛋白、水溶性珍珠粉、维生素C、维生素E、乳糖、甘露醇、柠檬酸、聚维酮K30、甜菊糖苷、牛奶香精（牛奶、乳酸乙酯、乙基香兰素、乙基麦芽酚、食用葡萄糖）

**【生产工艺】** 生产工艺说明  
(一) 原料的质量检查 1、要求原料品质优良、卫生，不得受到农药、化学物质、有害金属及放射性物质污染，不得含有对人体有害的毒素。 2、原辅料的采购严格执行有关标准，应有采购地或产地的卫生检验合格证件。 3、生产车间审核每种原料的质量检验报告，确认符合质量标准时方可用于生产。  
(二) 生产工艺流程说明 1、备料及预处理：凭生产指令领取物料并核对物料代号、品名、规格、编号和重量等。按配方比例分别称取鱼胶原蛋白、水溶性珍珠粉、维生素C、维生素E、乳糖、甘露醇、聚维酮K30、柠檬酸、甜菊糖武、牛奶香精。为保证功效成分含量的均一性，分别将乳糖、甘露醇、柠檬酸、维生素C、维生素E过80目筛，备用。备料工序质量 2、混合：将过筛后的乳糖、甘露醇、柠檬酸、维生素C、维生素E等量递增混合均匀，得混合粉1。再将混合粉1和水溶性珍珠粉混合均匀，得混合粉2。 3、制软材：将聚维酮K30和甜菊糖武溶于适量的95%食用酒精，作为粘合剂，喷入混合粉2中搅拌制软材，软材能达到捏之成团，揉之则散的程度。食用酒精符合GB 10343-2002《食用酒精》的有关要求。 4、制粒：将软材放入制粒机中，用14目不锈钢筛网，启动制粒机制成湿颗粒。 5、干燥：将湿颗粒放入沸腾干燥机中，控制温度50℃，干燥40分钟。 6、整粒：将干燥后的颗粒过14目筛，整粒，得干颗粒。 7、总混：将上述的干颗粒和鱼胶原蛋白及牛奶香精混合均匀，得总混合物。 8、分装：总混合物检验，合格后分装。采用药用包装用复合膜分装(YBB00132002)，2g/袋。 9、包装：贴标，打码，装盒，30袋/盒；装箱（瓦楞纸箱）。 10、入库：成品经检验合格后，进入库房的产品合格区。 11、备注：过筛、混合、制软材、制粒、干燥、整粒、总混、分装等生产环境的空气洁净度要求30万级，其它工序在控制区，符合GB 17405-1998要求。

**【保健功能】** 祛黄褐斑

**【适宜人群】** 有黄褐斑者

**【不适宜人群】** 少年儿童、孕妇、乳母

**【食用方法及食用量】** 每日2次，每次1袋，温开水冲服

**【规格】** 2g/袋

**【贮藏】** 置阴凉干燥处

**【保质期】** 24个月

