国家市场监督管理总局保健食品产品技术要求

国食健注G20140542

哈药六牌康尔口服液

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1.1提取:以上五味,加6倍量水,煎煮2次,每次1.5小时,300目绢布过滤,合并两次滤液,减压浓缩 (压力约-0.05~-0.08MPa)至相对密度达1.15~1.25 (30~50℃测定)。 1.2将上述浓缩液边搅拌边缓缓加入95%乙醇,并调节中药提取液醇浓度至80%以上,醇沉24小时,而后吸取上清液,回收乙醇至无醇味。向回收液中加1.5倍量纯化水,调节溶液pH值至2.0~2.5,4~8℃冷藏静置24小时,吸取上清液,经离心机(3000~3500转/分)离心后,用300目绢布滤取上清液备用。 1.3配剂: 称取配方量中药提取液,加纯化水定容至配剂总体积的80%,先加入抗氧化剂维生素C,待维生素C完全溶解后再加入配方中其他成分,搅拌使完全溶解,而后定容至配剂总体积的98%,加酸度调节剂碳酸氢钠和柠檬酸钠调节溶液pH值至5.4~5.6,最后加入香精,定容。1.2μm微孔滤芯过滤,灌装。 1.4灭菌:将半成品用100℃流通蒸汽灭菌40分钟。 1.5 检验:按企业标准0/HYL048-2008中相关要求进行检验。 1.6检验合格后,包装、入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】