

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20140219

海婴宝牌维生素C软糖

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 本品经溶解、熬煮、混合、浇注、干燥、包装等主要工艺加工制成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	黄色
滋味、气味	味酸甜，具本品特有滋味、气味，无异味
性状	块状，完整，无粘连、无明显变形，有弹性和咀嚼性
杂质	无肉眼可见的外来杂质

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
干燥失重，%	≤20	SB/T 10021
灰分，%	≤1	GB 5009.4
二氧化硫，g/kg	≤0.1	GB/T 5009.34
铅（以Pb计），mg/kg	≤0.8	GB 5009.12
砷（以As计），mg/kg	≤0.4	GB/T 5009.11
铜（以Cu计），mg/kg	≤10	GB/T 5009.13

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数, cfu/g	≤1000	GB 4789.2
大肠菌群, MPN/100g	≤40	GB/T 4789.3-2003
霉菌, cfu/g	≤25	GB 4789.15
酵母, cfu/g	≤25	GB 4789.15
致病菌(指沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌)	不得检出	GB 4789.4、GB 4789.5、GB 4789.10、GB/T 4789.11

【功效成分含量测定】应符合表4的规定。

表4 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
维生素C, mg/g	5.84~8.88	取样品15g(约含维生素C0.1g),加入100mL沸水进行溶解,冷却后加入5mL稀醋酸,余同《中华人民共和国药典》(2010年版)二部中“维生素C片”项下“含量测定”规定的方法

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】
