

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20160190

多种维生素矿物质咀嚼片（儿童型）

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 本品经粉碎、过筛、混合、制粒、干燥、压片、包衣、包装等主要工艺加工制成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	包衣呈橙色，片芯呈类白色
滋味、气味	具本品特有的滋味、气味，无异味
性状	包衣片剂，完整光洁、大小一致、硬度适宜
杂质	无肉眼可见外来杂质

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
灰分，%	≤70	GB 5009.4
铅（以Pb计），mg/kg	≤2.0	GB 5009.12
总砷(以As计)，mg/kg	≤1.0	GB/T 5009.11
总汞(以Hg计)，mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.17
日落黄，g/kg	≤0.3	GB/T 5009.35
柠檬黄，g/kg	≤0.3	GB/T 5009.35
胭脂红，g/kg	≤0.3	GB/T 5009.35

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数, cfu/g	≤30000	GB 4789.2
大肠菌群, MPN/g	≤0.92	GB 4789.3 MPN计数法
霉菌和酵母, cfu/g	≤50	GB 4789.15
沙门氏菌	≤0/25g	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌	≤0/25g	GB 4789.10

【功效成分含量测定】 应符合表4的规定。

表4 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
维生素A, mg/100g	10~36	GB/T 5009.82
维生素B ₁ , mg/100g	14~50.4	GB/T 5009.197
维生素B ₂ , mg/100g	15~54	GB 5413.12
维生素B ₆ , mg/100g	11~39.6	GB/T 5009.197
维生素C, g/100g	1.15~4.14	1 维生素C的测定
叶酸, mg/100g	3.2~11.52	《中华人民共和国药典》
烟酸, mg/100g	145~522	GB/T 5009.197
泛酸, mg/100g	60~216	GB 5413.17
钙（以Ca计）, g/100g	12.3~36.7	GB/T 5009.92中“原子吸收分光光度法”
铁（以Fe计）, mg/100g	205~615	GB/T 5009.90
锌（以Zn计）, mg/100g	200~600	GB/T 5009.14
硒（以Se计）, mg/100g	0.5~1.5	GB 5009.93

1 维生素C的测定：取样品10片，精密称定，研细，精密称取样品适量（约相当于维生素C 0.2g），置于100mL容量瓶中，加新沸过的冷水100mL与醋酸10mL的混合液适量，振摇使维生素C溶解并稀释到刻度，摇匀，经干燥滤纸迅速滤过，精密量取续滤液50mL，加淀粉指示液1mL，用碘滴定液（0.05mol/L）滴定至溶液显蓝色并持续30sec不褪。每1mL碘滴定液（0.05mol/L）相当于8.806mg的C₆H₈O₆。

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改