

## 附2

# 国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20160134

## 多种B族维生素片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 本品经混合、制粒、干燥、压片、包衣、包装等主要工艺加工制成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	包衣透明，片芯呈黄色
滋味、气味	具本品特有的滋味、气味，无异味
性状	包衣剂，片面光洁，完整，无裂片
杂质	无肉眼可见的杂质

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
水分, %	≤9.0	GB 5009.3
灰分, %	≤6.0	GB 5009.4
崩解时限, min	≤60	《中华人民共和国药典》
铅(以Pb计), mg/kg	≤0.5	GB 5009.12
总砷(以As计), mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.11
总汞(以Hg计), mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.17

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数, cfu/g	≤1000	GB 4789.2
大肠菌群, MPN/g	≤0.92	GB 4789.3 MPN计数法
霉菌, cfu/g	≤25	GB 4789.15
酵母, cfu/g	≤25	GB 4789.15
致病菌(指沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌)	不得检出	GB 4789.4、GB 4789.5、GB 4789.10、GB 4789.11

【功效成分含量测定】应符合表4的规定。

表4 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
维生素B <sub>1</sub> , g/100g	0.8~1.8	GB/T 5009.197
维生素B <sub>2</sub> , g/100g	0.76~1.71	GB/T 5009.85
维生素B <sub>6</sub> , g/100g	0.8~1.6	GB/T 5009.197
泛酸, g/100g	1.44~3.24	GB/T 22246
烟酸, g/100g	1.28~2.50	GB/T 5009.197
叶酸, g/100g	0.026~0.058	GB/T 17813

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

---